

## **COMUNE DI ASCOLI PICENO**

**Art. 14, c. 1-ter, secondo periodo, d.lgs. n. 33/2013**

### **Ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica ANNO 2022**

<b>COGNOME E NOME Struttura Organizzativa</b>	<b>RETRIBUZIONE ANNUA LORDA</b>	<b>IMPORTI MISSIONI</b>	<b>ALTRI REDDITI DA INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>	<b>TOTALE</b>
GALANTI UGO SETTORE 6 - Ricostruzione Sisma, SUE, SUAP, Ambiente	123.922,77	152,50	0,00	124.075,27

**IMPORTI AL LORDO DELLE TRATTENUTE PREVIDENZIALI E FISCALI PREVISTE PER LEGGE**