



com. di Sansepolcro  
Comune di Sansepolcro  
"Municipium ad Fides Urbem"  
per storia e territorio

# AOL PEN

## MERCATINO ANTIQUARIO

terzo fine settimana del mese

# 15 e 16 marzo



Brandozzi A. & C. snc info 0736.25.69.56 - 393.98.62.023

[www.mercatiniantiquari.com](http://www.mercatiniantiquari.com)  
[info@mercatiniantiquari.com](mailto:info@mercatiniantiquari.com)



mercatiniantiquari