



Comune di Ascoli Piceno

MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE PER ATTIVITÀ PARTIGIANA

COPIA DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Seduta del ventotto giugno duemilaventuno

DELIBERA N. 44 DEL 28/06/2021

OGGETTO: Approvazione delle tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021 e presa d'atto della validazione del PEF 2021 da parte della A.T.A. RIFIUTI - ATO 5 Ascoli Piceno.

L'anno **duemilaventuno** addì **ventotto** del mese di **giugno** alle ore **14:30** nella sala consiliare del Civico Palazzo, per determinazione del Presidente si è riunito il **Consiglio Comunale** in sessione Ordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione, previo avviso scritto notificato ai Consiglieri, come da referti in atti e partecipato al Sig. Prefetto.

Presiede il Presidente del Consiglio **BONO ALESSANDRO**

Partecipa il Segretario **Dott. VINCENZO PECORARO**

Fatto l'appello nominale, risultano:

N.	Ruolo	Nominativo	Presente	Assente
1	Sindaco	FIORAVANTI MARCO	Si	
2	Consigliere	AGOSTINI MAURO	Si	
3	Consigliere	AMELI FRANCESCO	Si	
4	Consigliere	ASCARINI MARIKA	Si	
5	Presidente del Consiglio	BONO ALESSANDRO	Si	
6	Consigliere	CAMELA ELEONORA	Si	
7	Consigliere	CANNELLA STEFANO	Si	
8	Consigliere	CAPPELLI LUCA	Si	
9	Consigliere	CELANI PIERO	Si	
10	Consigliere	CENCIARINI FLAVIA	Si	
11	Consigliere	DI MICCO MASSIMILIANO		Si
12	Consigliere	FILIAGGI ALESSANDRO	Si	
13	Vice Presidente del Consiglio	FRENQUELUCCI PIETRO	Si	
14	Consigliere	GIRARDI MICAELA	Si	
15	Consigliere	LATTANZI LUIGI	Si	
16	Consigliere	MANCINI VINCENZO	Si	
17	Consigliere	MASSI DANIELA		Si
18	Consigliere	NARCISI CARLO		Si
19	Consigliere	NARDINI EMIDIO	Si	
20	Consigliere	PAGLIACCI ALESSIO	Si	
21	Consigliere	PANTALONI FRANCESCA	Si	
22	Consigliere	PETRACCI PATRIZIA	Si	
23	Consigliere	PREMICI EMIDIO	Si	

24	Consigliere	PROCACCINI ANGELO	Si	
25	Consigliere	ROSA ALESSIO	Si	
26	Consigliere	SEGHETTI PIERA	Si	
27	Consigliere	SIMONETTI MAURIZIO	Si	
28	Consigliere	SPERI MASSIMO MARIA	Si	
29	Consigliere	STIPA ELENA	Si	
30	Consigliere	TACCHINI MARIO	Si	
31	Consigliere	TAMBURRI MASSIMO	Si	
32	Consigliere	TRONTINI LAURA	Si	
33	Consigliere	VISCIONE FRANCESCO		Si

Totale Presenti: 29	Totale Assenti: 4
----------------------------	--------------------------

Riconosciuta legale l'Adunanza per numero degli intervenuti, il Presidente dichiara aperta la seduta ed invita gli adunanti a trattare gli argomenti iscritti all'ordine del giorno.

Per quanto concerne quello specificato in oggetto:

Si dà atto che sono presenti, collegati in videoconferenza, il Sindaco Fioravanti Marco e n. 28 consiglieri.

Risultano di nuovo collegati il Consigliere Girardi Micaela e Lattanzi Luigi.

Risultano altresì presenti, collegati in videoconferenza gli Assessori: Silvestri Giovanni (Vice-Sindaco), Cardinelli Marco, Corradetti Dario, Vallesi Monia, Volponi Maria Luisa, che partecipano ai lavori del Consiglio senza diritto di voto.

Sono presenti la Dirigente del Settore Finanziario Cristina Mattioli, il Dirigente dei Servizi Sociali Ciccarelli Paolo e il Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti Tossici Nazzareno

Il Presidente del Consiglio, ai sensi dell'art. 52 del Regolamento del Consiglio Comunale, ha nominato i seguenti scrutatori: Consigliere Trontini Laura e Consigliere Agostini Mauro per la maggioranza e il Consigliere Eleonora Camela per la minoranza.

Il Presidente del Consiglio pone in trattazione l'argomento iscritto al terzo punto dell'ordine del giorno riguardante:

APPROVAZIONE DELLE TARIFFE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2021 E PRESA D'ATTO DELLA VALIDAZIONE DEL PEF 2021 DA PARTE DELLA A.T.A. RIFIUTI - ATO 5 ASCOLI PICENO.

Il Presidente fa presente che la proposta è stata esaminata dalla IV Commissione consiliare "Programmazione e Bilancio" nella seduta del 24 giugno 2021, che ha espresso parere favorevole all'unanimità dei votanti.

Il Presidente del Consiglio concede la parola all'Assessore Corradetti Dario per relazionare sull'argomento.

Relazione dell'Assessore Corradetti Dario.

Interviene il Presidente del Consiglio, che chiede se ci sono interventi.

Il Presidente del Consiglio concede la parola per eventuali dichiarazioni di voto.

Nessuno interviene e il Presidente del Consiglio pone quindi in votazione la proposta di deliberazione e concede la parola al Segretario Generale per procedere all'appello nominale.

Il Segretario Generale provvede, quindi, alla chiamata nominativa di ciascun Consigliere comunale, che procede a dichiarare di seguito espressamente il proprio voto.

Si dà atto che gli interventi saranno integralmente trascritti, così come desunti dalla registrazione digitale e saranno riportati nel verbale integrale della seduta.

Indi,

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 28 Gennaio 2021 avente ad oggetto "*Approvazione del documento unico di programmazione (DUP) 2021-2023, del programma biennale degli acquisti di beni e servizi 2021-2022 e del bilancio di previsione finanziario relativo al triennio 2021-2023. determinazioni.*";

RICHIAMATA la deliberazione adottata in data 22 giugno 2021 con cui la Giunta Comunale ha proposto al Consiglio Comunale di prendere atto del Piano Economico Finanziario anno 2021 così come validato dall'Ente Territorialmente Competente, A.T.A. RIFIUTI - ATO 5 Ascoli Piceno, con decreto del 21 giugno 2021 e, conseguentemente, di approvare, per l'anno 2021, in conformità al suddetto Piano Finanziario, le tariffe della

tassa rifiuti (TARI), così come indicate nell'allegato prospetto A, parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

RICHIAMATO l'art. 1, comma 641 e successivi, della legge comma 27 dicembre 2013, n. 147 (legge di stabilità per l'anno 2014) di disciplina della tassa sui rifiuti (TARI) destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;

CONSIDERATO che il comma 683, dell'unico articolo della citata legge n. 147 del 2014, dispone che: *"il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia"*;

OSSERVATO che secondo l'articolo 30 comma 5 del D.L. 41/2021: *"Limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, e all'articolo 53, comma 16, della Legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe ed i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021"*;

CONSIDERATO che ai sensi dell'art. 1 comma 654 della citata legge 147/2013, in ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente;

VISTI:

- l'articolo 1 comma 527 della Legge 205/2017 che ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio « chi inquina paga »;
- la Deliberazione n. 443/2019/R/Rif emanata in data 31 ottobre 2019 dall'Arera, ad oggetto: *"Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021"* sulla base dei quali, è stato delineato ed elaborato un nuovo Metodo tariffario del servizio integrato di gestione dei servizi rifiuti 2018-2021 (MTR), al fine di omogeneizzare la determinazione delle tariffe TARI a livello nazionale con definizione delle componenti di costo ammesse a copertura tariffaria da inserire all'interno del Piano finanziario;
- la Deliberazione n. 444/2019/R/Rif emanata in data 31 ottobre 2019 dall'Arera, ad oggetto: *"Disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati"* che introducono nel sistema prescrizioni in materia di trasparenza verso gli utenti finali sulla comunicazione e sul pagamento della TARI e di trasparenza nei rapporti tra gestori e Comuni;
- la Deliberazione 3 marzo 2020, n. 57 di ARERA rubricata *"Semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio di procedimento per la verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell'ente territorialmente competente"*;
- la Determinazione 2/DRIF/2020 di ARERA con cui l'Autorità ha fornito chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 443/2019/r/rif (MTR) e definizioni delle modalità operative per la trasmissione dei piani economico finanziari;

PRECISATO che, secondo quanto previsto nell'articolo 6 della Deliberazione 443/2019/R/Rif :

- 6.1: *"Sulla base della normativa vigente, il gestore predispone annualmente il piano economico finanziario, secondo quanto previsto dal MTR, e lo trasmette all'Ente territorialmente competente [...]"*;
- 6.3: *l'Ente territorialmente competente procede alla "validazione" consistente nella "verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessarie alla elaborazione del Piano economico finanziari"*;
- 6.4: *"Sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti"*;

- 6.5: "l'Autorità, salva la necessità di richiedere ulteriori informazioni, verifica la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa e, in caso di esito positivo, conseguentemente approva";
- 6.6: "Fino all'approvazione da parte dell'Autorità di cui al comma precedente, si applicano, quali prezzi massimi del servizio, quelli determinati dall'Ente territorialmente competente";

ATTESO che il Comune di Ascoli Piceno gestisce in economia l'attività di gestione tariffe e il rapporto con gli utenti, precisando che il Comune, pur occupandosi della gestione, del controllo e relativa ripartizione del tributo sul bacino di utenze, non si occupa dei rapporti con gli utenti relativamente al servizio di raccolta e spazzamento. E' il gestore incaricato (Ecoinnova S.r.l./Ascoli Servizi Comunali), infatti, ad assumere su di sé l'onere del controllo e della gestione delle richieste sollevate dall'utenza in riferimento alla qualità delle attività poste in essere, garantendo invece al Comune la sorveglianza sugli aspetti afferenti alla formulazione tributaria e conseguente applicazione tariffaria;

CONSIDERATO che il Piano Finanziario per l'anno 2021 è determinato dall'unione dei PEF c.d. "grezzi" predisposti, in osservanza a quanto previsto dall'articolo 18 dell'Allegato A alla Deliberazione 443/2019/ARERA, in ottemperanza delle Appendici 1, 2 e 3 del citato Allegato, dai soggetti gestori delle attività incluse nel perimetro gestionale del ciclo di gestione dei rifiuti urbani, rappresentati dal Gestore Ecoinnova S.r.l./Ascoli Servizi Comunali S.r.l. per le attività di raccolta e trasporto, spazzamento e lavaggio, trattamento e smaltimento, trattamento e recupero e dal Comune di Ascoli Piceno per la gestione tariffa e rapporto con gli utenti relativo esclusivamente alle attività connesse al controllo e all'applicazione del tributo TARI;

VISTA la deliberazione della Giunta Comunale n. 147 del 20/5/2021 di approvazione della predisposizione del Piano Economico Finanziario "grezzo" per la TARI 2021, di competenza del Comune in qualità di gestore della Tariffa e Rapporto con gli Utenti esclusivamente riferito alla formulazione e conseguente applicazione del tributo;

ATTESO che a seguito dell'approvazione delle modifiche richieste, comunicata con nota PEC del 18/6/2021, la A.T.A. RIFIUTI - ATO 5 Ascoli Piceno, con nota prot. n. 599 del 22.06.2021, acquisita al protocollo dell'Ente al n. 51416 del 22/6/2021, ha comunicato che con decreto n° 15 del 21.06.2021 ad oggetto "Decreto Delibera ARERA n° 443/2019 - Adozione atto di Validazione PEF 2021- Comuni di Acquasanta Terme, Arquata del Tronto, Ascoli Piceno, Castignano, Maltignano, Montalto delle Marche, Montegallo, Palmiano", corredato dai relativi allegati:

- A - RELAZIONE ACCOMPAGNAMENTO PEF 2021 ASCOLI PICENO
- B - PEF TARI 2021 Allegato 1 ASCOLI PICENO DEF
- C - PEF_TARI 2021 Allegato 2 Relazione descrittiva del servizio 2 – Comune
- D - PEF TARI 2021 Allegato 3 Dichiarazione di veridicità_2(firmato) Comune
- E - PEF TARI 2021 Allegato 4_Relazione descrittiva del servizio - Comune
- F - Appendice 2 - Relazione - Gestore
- G - Appendice 2 PEF TARI 2021 ASC - Allegato A – Gestore
- H - Appendice 3 - Dichiarazione – Gestore;

CONSIDERATO che ARERA avoca a sé l'approvazione del Piano Finanziario, prevedendo che gli Enti Territorialmente Competenti debbano limitarsi a trasmettere alla stessa i vari documenti del PEF, ma non siano autorizzati all'approvazione, come si legge sempre nella citata Deliberazione 443: Art. 6.4 - Sulla base della normativa vigente, l'Ente territorialmente competente assume le pertinenti determinazioni e provvede a trasmettere all'Autorità la predisposizione del piano economico finanziario e i corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, in coerenza con gli obiettivi definiti";

RILEVATO che nella Deliberazione 57/2020/R/RIF, ARERA all'art. 24 dispone che "Nelle more dell'approvazione da parte dell'Autorità, si applicano le decisioni assunte dall'Ente territorialmente competente, ivi comprese quelle assunte dai comuni con riferimento ai piani economico finanziari e ai corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti, o dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione";

RITENUTO tuttavia che, nell'incertezza della disciplina ARERA che non identifica un percorso in maniera chiara ed univoca, pertanto nemmeno in relazione alle funzioni attribuite ai soggetti regolati con MTR in

particolar modo quando essi corrispondono agli Enti Locali, sia da considerare quanto disciplinato nella Determinazione 2/2020/D/Rif che all'articolo 2.1 dispone quanto segue: “Gli Enti territorialmente competenti, ai fini dell’approvazione da parte dell’Autorità, provvedono alla trasmissione degli atti, dei dati e della documentazione di cui ai commi 6.1 e 6.2 della deliberazione 443/2019/R/RIF, come elaborati nel rispetto dei criteri e delle modalità di cui all’Allegato A al medesimo provvedimento e sulla base delle semplificazioni procedurali di cui all’articolo 1 della deliberazione 57/2020/R/RIF; in particolare trasmettono:

- a) il PEF con la tabella elaborata, con riferimento al singolo ambito tariffario, sulla base dello schema tipo di cui all’Appendice 1 del MTR;
- b) la relazione di accompagnamento predisposta secondo lo schema fornito nell’Appendice 2 del MTR;
- c) la dichiarazione/i di veridicità del gestore predisposta secondo lo schema tipo di cui all’Appendice 3 del MTR;
- d) la delibera di approvazione del PEF e dei corrispettivi tariffari relativi all’ambito tariffario”.

RITENUTO, alla luce di quanto sopra esposto, di dover prendere atto della validazione del Piano Finanziario 2021, sulla base dei costi 2019, al fine di coniugare la previsione di una funzione approvativa dell’Autorità con la necessità di condivisione da parte del Consiglio Comunale del Piano Finanziario validato dall’Ente Territorialmente competente;

DATO ATTO, inoltre, che secondo il sopra citato PEF TARI 2021 il costo è di € 10.535.284 e che, secondo quanto stabilito dall’ARERA, all’art. 1, punto 4, della determinazione n. 2/DRIF/2020 del 27/3/2020, le entrate tariffarie di riferimento sono date dalla somma delle componenti di costo fisso e delle componenti di costo variabile dalla quale sono sottratti i proventi per contributo del MIUR per le istituzioni scolastiche statali ai sensi dell’art. 33 bis del D.L. 248/07 e le entrate effettivamente conseguite a seguito dell’attività di recupero dell’evasione, pari a complessivi € 415.957,74;

ATTESO che il gettito del prelievo tributario TARI per l’anno 2021, pari a € 10.119.326, dato dal costo di € 10.535.284 risultante dal PEF al netto dei suddetti proventi di € 415.958, deve coprire il costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani, al netto del costo sostenuto per erogare il servizio stesso ai soggetti esentati dal tributo, la cui copertura, ai sensi del comma 660 dell’art. 1 della citata legge finanziaria 2014, deve essere disposta attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune;

CONSIDERATO che, secondo quanto prescritto dall’art. 48, comma 16, del D.L. n. 189 del 2016, convertito con modificazioni dalla legge n. 229 del 2016, così come modificato dall’art. 45 del D.L. n. 50 del 2017, convertito nella legge n. 96 del 2017, le minori entrate registrate a titoli di TARI conseguenti alla riduzione della base imponibile per effetto delle cessazioni di occupazioni di immobili determinate dagli eventi sismici verificatisi sul territorio comunale dal 24/8/2016, sono compensate da trasferimenti disposti dal Commissario per la ricostruzione;

DETERMINATE, di conseguenza, le tariffe della TARI, per l’anno 2021, per ognuna delle categorie a copertura del costo del servizio, secondo quanto previsto dal Regolamento, come riportate nell’allegato I, parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

ATTESO che, ai sensi di quanto disposto dall’art. 13 del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201 convertito, con modificazioni, in legge 22 dicembre 2011, n. 214, così come modificato dall’art. 15 bis del D.L. 30 aprile 2019 n. 34 convertito, con modificazioni dalla legge 28 giugno 2019, n. 58:

- “15. *A decorrere dall’anno di imposta 2020, tutte le delibere regolamentarie tariffarie relative alle entrate tributarie dei comuni sono inviate al Ministero dell’economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell’apposita sezione del portale del federalismo fiscale, per la pubblicazione nel sito informatico di cui all’articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360. Per le delibere regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie delle province e delle città metropolitane, la disposizione del primo periodo si applica a decorrere dall’anno di imposta 2021”;*
- “15-bis. *Con decreto del Ministro dell’economia e delle finanze, di concerto con il Ministro dell’interno, sentita l’Agenzia per l’Italia digitale, da adottare entro novanta giorni dalla data di entrata in vigore della presente disposizione, previa intesa in sede di Conferenza Stato-città ed autonomie locali, sono stabilite le specifiche tecniche del formato elettronico da utilizzare per l’invio telematico di cui al comma*

15, in modo tale da consentire il prelievo automatizzato delle informazioni utili per l'esecuzione degli adempimenti relativi al pagamento dei tributi, e sono fissate le modalità di attuazione, anche graduale, dell'obbligo di effettuare il predetto invio nel rispetto delle specifiche tecniche medesime”;

- *“15-ter. A decorrere dall'anno di imposta 2020, le delibere e i regolamenti concernenti i tributi comunali diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'imposta sul reddito delle persone fisiche (IRPEF), dall'imposta municipale propria (IMU) e dal tributo per i servizi indivisibili (TASI) (vale a dire a legislazione vigente la TARI) acquistano efficacia dalla data della pubblicazione effettuata ai sensi del comma 15, a condizione che detta pubblicazione avvenga entro il 28 ottobre dell'anno a cui la delibera o il regolamento si riferisce; a tal fine, il comune è tenuto a effettuare l'invio telematico di cui al comma 15 entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno. I versamenti dei tributi diversi dall'imposta di soggiorno, dall'addizionale comunale all'IRPEF, dall'IMU e dalla TASI la cui scadenza è fissata dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti applicabili per l'anno precedente. I versamenti dei medesimi tributi la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base degli atti pubblicati entro il 28 ottobre, a saldo dell'imposta dovuta per l'intero anno, con eventuale conguaglio su quanto già versato. In caso di mancata pubblicazione entro il termine del 28 ottobre, si applicano gli atti adottati per l'anno precedente”;*

DATO ATTO che l'art. 73 del decreto legge n. 18 del 17/03/2020, come convertito dalla legge 24 aprile 2020, n. 27, e successive modifiche e integrazioni, al fine di rispondere alla situazione di emergenza, consente, in assenza di norme regolamentari, ai Consigli comunali di svolgere le sedute in videoconferenza e che in ossequio a tale normativa e al Provvedimento prot. n. 0029177 del 04/05/2020 a firma del Presidente del Consiglio Comunale la seduta in data odierna viene effettuata secondo tale modalità;

PRESO ATTO che la IV Commissione Consiliare permanente Programmazione e Bilancio ha esaminato la proposta di deliberazione nella seduta del 24/06/2021, esprimendo parere favorevole all'unanimità dei votanti

VISTI i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica del Dirigente del Settore Economico Finanziario e del Dirigente del Settore Ambiente limitatamente al Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani e alla regolarità contabile della Dirigente del Settore Economico Finanziario ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs. 18/8/2000, n. 267, allegati alla presene deliberazione;

VISTI:

- la legge 27 dicembre 2013, n. 147 e ss.mm.ii. (legge di stabilità per l'anno 2014);
- il regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI);
- lo Statuto Comunale;
- il T.U.E.L. di cui al D.Lgs. 18/8/2000, n. 267 e ss.mm.ii.;
- il vigente regolamento di contabilità;

tutto ciò premesso e considerato,

Con n. 23 voti favorevoli (Sindaco FIORAVANTI MARCO, AGOSTINI MAURO, ASCARINI MARIKA, BONO ALESSANDRO, CANNELLA STEFANO, CAPPELLI LUCA, CELANI PIERO, CENCIARINI FLAVIA, DI MICCO MASSIMILIANO, GIRARDI MICAELA, LATTANZI LUIGI, MANCINI VINCENZO, NARCISI CARLO, PAGLIACCI ALESSIO, PANTALONI FRANCESCA, PETRACCI PATRIZIA, PREMICI EMIDIO, ROSA ALESSIO, SEGHETTI PIERA, SIMONETTI MAURIZIO, STIPA ELENA, TACCHINI MARIO, TRONTINI LAURA), nessun voto contrario, n. 6 astenuti (CAMELA ELEONORA, FRENQUELUCCI PIETRO, NARDINI EMIDIO, PROCACCINI ANGELO e SPERI MASSIMO MARIA, TAMBURRI MASSIMO), espressi per appello nominale,

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa, costituenti parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento:

1) di prendere atto del Piano Economico Finanziario anno 2021 così come validato dall'Ente Territorialmente Competente, A.T.A. RIFIUTI - ATO 5 Ascoli Piceno, con decreto n. 15 del 21 giugno 2021, costituito dai seguenti documenti allegati alla presente per farne parte integrante e sostanziale:

A - RELAZIONE ACCOMPAGNAMENTO PEF 2021 ASCOLI PICENO

B - PEF TARI 2021 Allegato 1 ASCOLI PICENO DEF

C - PEF_TARI 2021 Allegato 2 Relazione descrittiva del servizio 2 – Comune

D - PEF TARI 2021 Allegato 3 Dichiarazione di veridicità 2(firmato) Comune

E - PEF TARI 2021 Allegato 4 Relazione descrittiva del servizio - Comune

F - Appendice 2 - Relazione - Gestore

G - Appendice 2 PEF TARI 2021 ASC - Allegato A – Gestore

H - Appendice 3 - Dichiarazione – Gestore;

2) di dare atto che il predetto Ente territorialmente competente provvede a trasmettere all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente, il PEF validato, per la conseguente approvazione;

3) di approvare, per l'anno 2021, in conformità al suddetto Piano Finanziario, le tariffe della tassa rifiuti (TARI), così come indicate nell'allegato prospetto I, parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

4) di dare atto che suddette tariffe entrano in vigore il 1° gennaio 2021;

5) di demandare all'Ufficio Tributi il compito di provvedere all'invio della presente deliberazione al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, ai sensi dell'art. 13, comma 15, del decreto-legge n. 201 del 2011, secondo la procedura di trasmissione telematica, mediante inserimento nel Portale del federalismo fiscale, indicata dal Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze con nota prot. n. 4033/2004 del 28/2/2014;

Successivamente

Con n. 23 voti favorevoli (Sindaco FIORAVANTI MARCO, AGOSTINI MAURO, ASCARINI MARIKA, BONO ALESSANDRO, CANNELLA STEFANO, CAPPELLI LUCA, CELANI PIERO, CENCIARINI FLAVIA, DI MICCO MASSIMILIANO, GIRARDI MICAELA, LATTANZI LUIGI, MANCINI VINCENZO, NARCISI CARLO, PAGLIACCI ALESSIO, PANTALONI FRANCESCA, PETRACCI PATRIZIA, PREMICI EMIDIO, ROSA ALESSIO, SEGHETTI PIERA, SIMONETTI MAURIZIO, STIPA ELENA, TACCHINI MARIO, TRONTINI LAURA), nessun voto contrario, n. 6 astenuti (CAMELA ELEONORA, FRENQUELUCCI PIETRO, NARDINI EMIDIO, PROCACCINI ANGELO e SPERI MASSIMO MARIA, TAMBURRI MASSIMO), espressi per appello nominale,

DELIBERA

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del D. Lgs. n. 267 del 2000.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE BONO ALESSANDRO	IL SEGRETARIO Dott. VINCENZO PECORARO
--	--

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ. mod. ed int. (CAD), il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente originale elettronico è conservato nella banca dati del Comune di Ascoli Piceno ai sensi dell'art. 3bis e dell'art. 22 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e succ.mod. ed int.

Allegato I - Deliberazione C.C. n. _____ del _____

**TASSA SUI RIFIUTI (TARI)
COMPONENTE SERVIZI DELLA IMPOSTA UNICA COMUNALE (IUC)
TARIFFE ANNO 2021**

Categorie	Utilizzi	Tariffe <i>(euro per mq)</i>
I	abitazioni civili	2,24
II	scuola, parcheggio, centro sportivo	0,98
III	scuola con convitto, scuola con mensa	1,34
IV	convento con scuola e casa di riposo	2,37
V	luogo di riunione per l'esercizio di dottrine religiose, caserma, carcere, convento, convitto, teatro, cinema, galleria d'arte, parti comuni dei centri commerciali, barbieria, parrucchieria, pittore, attività creativo-artistiche, antiquario-restauratore, confezione su misura di vestiario, produzioni in cera, idraulico, tipografia, autolavaggio, fabbricazione di strutture metalliche, capannone industriale, impresa edile	3,04
VI	albergo, partito politico, associazione, circolo ricreativo-sportivo-culturale senza bar, istituto di bellezza, manicure, pedicure, corniciaio, falegname, fabbricazione e/o riparazione di poltrone e divani, tappezziere, ciabattino, fabbro, montaggio-manutenzione e riparazione macchine per ufficio ed elaboratori elettronici, elettricista, azienda meccanica, autodemolizione, officina moto e auto, elettrauto, carrozzeria, autosalone, autorimessa, gommista, lavanderia, forno, pasta all'uovo, produzione di generi di pasticceria	3,96
VII	ospedale, casa di cura, studio odontotecnico, impresa di pulizia, impresa di disinfestazione, magazzini e depositi, lavorazione e commercio di articoli in paglia, edicola, distributore di carburante, pesa pubblica, autotrasporti	5,03
VIII	commercio di: mobili ed arredo, elettrodomestici, personal computer, prodotti per l'agricoltura, colori e vernici, tessuti e scampoli, scarpe, borse e valigie, articoli sportivi, accessori auto e moto, cicli i motocicli, materiali da costruzione; ambulanti, erboristeria, profumeria, gioielleria, orafo, circolo ricreativo-sportivo-culturale con bar, albergo con ristorante e scuola	6,69
IX	commercio di: dolciumi, confetti, caffè torrefatto, vini e bevande, casalinghi, giocattoli, carni, pesce, lampadari, antiquariato, ferramenta, acquari; farmacia, osteria, vendita all'asta, fotografo, ottico, pompe funebri, laboratorio analisi, studio medico	7,10
X	commercio di: biancheria, merceria, abbigliamento, sali e tabacchi, piccoli animali ed accessori, sanitari; consorzio agrario provinciale, riparazione di orologi anche con vendita	7,41
XI	commercio di dischi e cassette, cartoleria, libreria, studi professionali, uffici pubblici, uffici privati, agenzia turistica, Enel, Telecom, stazione ferroviaria	7,85
XII	commercio di: alimentari, salumi, formaggi; supermercato, mensa, discoteca, sala giochi, uffici postali	8,25
XIII	gelateria, pizzeria al taglio, sala giochi con bar, albergo con ristorante, campeggio, studio dentistico	9,53
XIV	commercio di: ortaggi, frutta, fiori, piante	10,30
XV	bar, pizzeria, ristorante, paninoteca, pasticceria con somministrazione di bevande, istituto di credito, esattoria	10,84