

Il sottoscritto Dirigente del Comune di Ascoli Piceno, D.ssa CRISTINA MATTIOLI ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

Con riferimento all'anno 2024, ex art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter):

di non avere assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)

di avere ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)

di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2024 pari a €

Sez. 1 – Cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
ENTE PUBBLICO/PRIVATO	TIPOLOGIA CARICA	DURATA	COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI
ATO ACQUE	Supporto al Servizio Finanziario	01/01/2024-31/12/2024	€ 800,00 mensili

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
ENTE	INCARICO	DURATA	ONERI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI

ANNOTAZIONI

--

DATA

FIRMA DEL DICHIARANTE
