



COMUNE DI ASCOLI PICENO

"MEDAGLIA D'ORO AL VALORE MILITARE PER ATTIVITA' PARTIGIANA" Provincia di Ascoli Piceno

NUOVA VIABILITA' TRA VIA DELLE ZEPPELLE E VIALE COSTANTINO ROZZI E RECINZIONI / BALAUSTRE STADIO COMUNALE CINO E LILLO DEL DUCA DI **ASCOLI PICENO**

LOTTO 3 - BALAUSTRE



PROGETTO ESECUTIVO

ELABO	DRATO	DESCRIZIONE		
SERIE	E	BALAUSTRE - BL		
AREA	STR			
TIPO	ALL			
NUMERO	01		FILE: 17024_E_STR_ALL.01_R00	COMMESSA: 024_MA.A462_17024

SINDACO:

Avv. Guido Castelli

ASSESSORE ALLO SPORT:

ASSESSORE LAVORI PUBBLICI: Dott. Tega Valentino

DIRIGENTE SETTORE: Dott. Ing. C. Everard Weldon

Dott. Ing. C. Everard Weldon

PROGETTAZIONE STRUTTURALE: SPES ITALIA Engineering srl





Dott. Ing. Giuseppe Brandimarti Dott. Arch. Michele Ritucci

R00		Ing. Matteo De Cesare	Arch. Michele Ritucci	Ing. Giuseppe Brandimarti
REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

COLLABORATORI

Ing. Luca Lunetti

Il presente documento non potrà essere copiato, riprodotto o altrimenti pubblicato, in tutto o in parte, senza il consenso scritto della Soc. SPES ITALIA Engineering srl. Ogni utilizzo non autorizzato sarà perseguito a norma di legge.

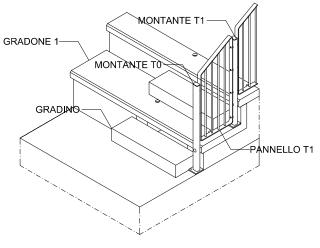
This document may not be copied, reproduced or published. Either in part or in its entirety, without the written permission of SPES ITALIA Engineering srl.

BALAUSTRA BL.MA

VISTA GENERALE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

VISTA ASSONOMETRICA

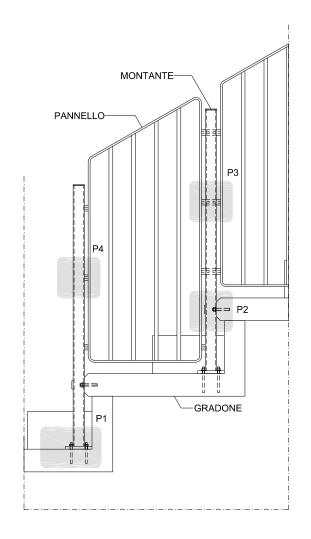


LEGENDA

- 1 BARRA FILETTATA M10 L=110 mm IN FORO Ø12 L=76 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 2 RESINA EPOSSIDICA TIPO "HILTI HIT-RE 500 V3"
- 3 BARRA FILETTATA M12 L=92 mm IN FORO Ø14 L=71 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 4 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm
- 5 TAPPO IN PVC Ø45

VISTA FRONTALE

scala 1:20

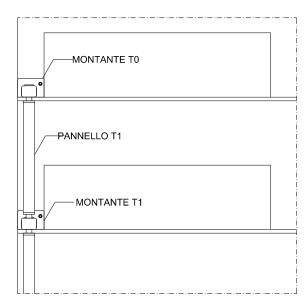


MATERIALI

ELEMENTO	MATERIALE
MONTANTE, PANNELLO	ACCIAIO S275
SALDATURE	NORMA UNI ISO 15614-1
ZINCATURE	NORMA UNI ISO 1461
BULLONERIA	CLASSE 8.8
ANCORAGGI	BARRE FILETTATE TIPO HILTI HIT-V-F 8.8 M10 HILTI HIT-V-F 8.8 M12 RESINA EPOSSIDICA TIPO HILTI HIT-RE 500 V3

PIANTA

scala 1:20



BALAUSTRA BL.MA

NODI DI COLLEGAMENTO

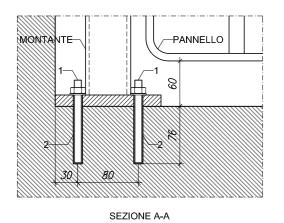
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

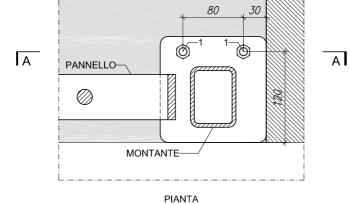
LEGENDA

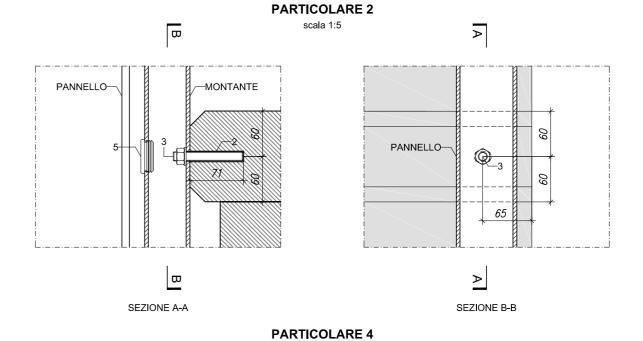
- 1 BARRA FILETTATA M10 L=110 mm IN FORO Ø12 L=76 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 2 RESINA EPOSSIDICA "HILTI HIT-RE 500 V3"
- 3 BARRA FILETTATA M12 L=92 mm IN FORO Ø14 L=71 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 4 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm
- 5 TAPPO IN PVC Ø45



scala 1:5

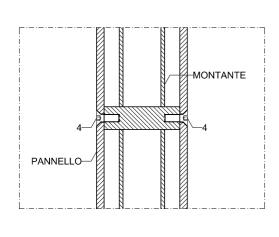




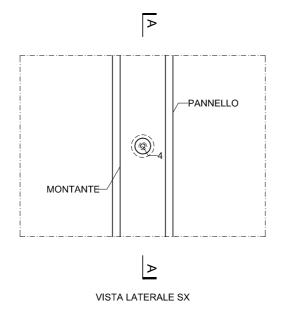


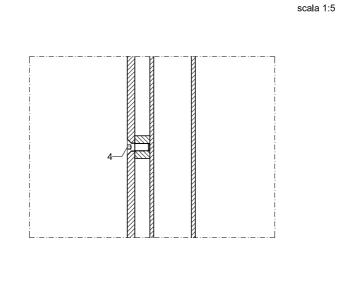
PARTICOLARE 3

scala 1:5

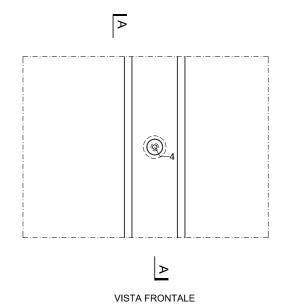


SEZIONE A-A

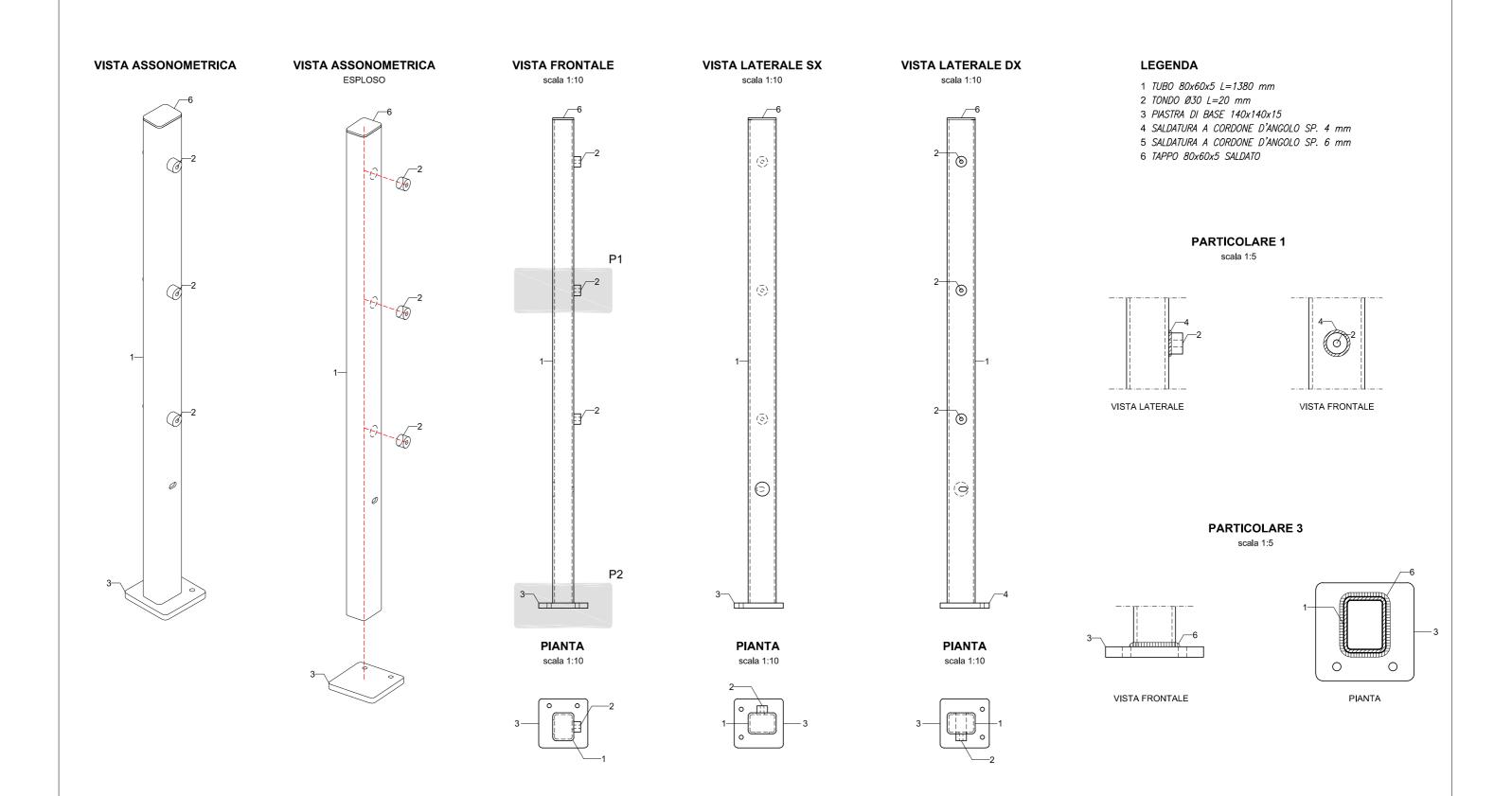




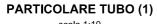
SEZIONE A-A



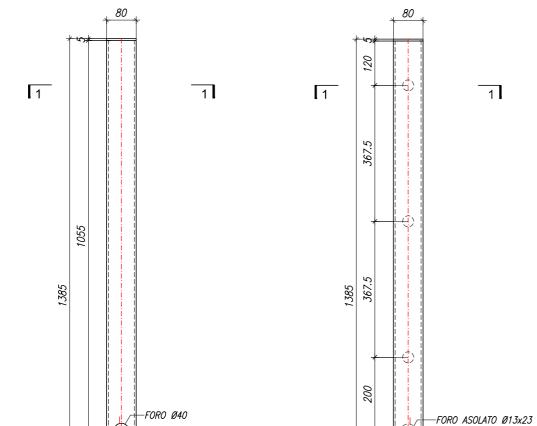
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



scala 1:10



2

2

325

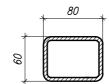
40 40

VISTA LATERALE DX

2

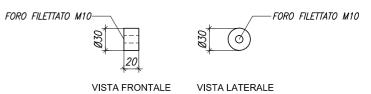
SEZIONE 1-1

scala 1:5



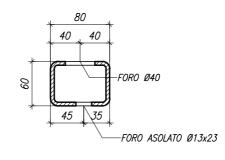
PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5



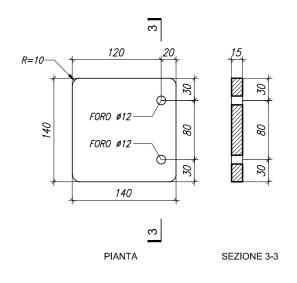
SEZIONE 2-2

scala 1:5



PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (4)

scala 1:5



TAV. 04

40 40

VISTA LATERALE SX

2

^{*} DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

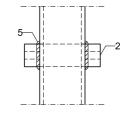
MONTANTE T1-T20

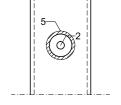
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

LEGENDA

- 1 TUBO 80x60x5 L=1380 mm
- 2 TONDO Ø30 L=100 mm
- 3 TONDO Ø30 L=20 mm
- 4 PIASTRA DI BASE 140x140x15
- 5 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 4 mm
- 6 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm 7 TAPPO 80x60x5 SALDATO

PARTICOLARE 1 scala 1:5

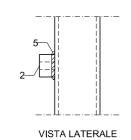


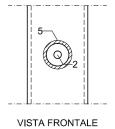


VISTA LATERALE

VISTA FRONTALE

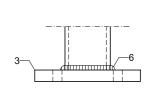
PARTICOLARE 2 scala 1:5

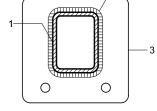




PARTICOLARE 3

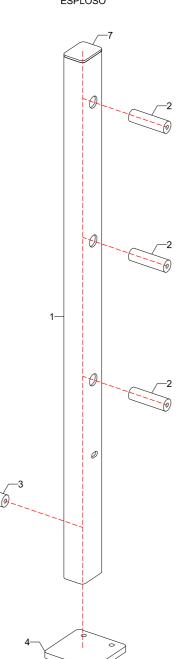
scala 1:5



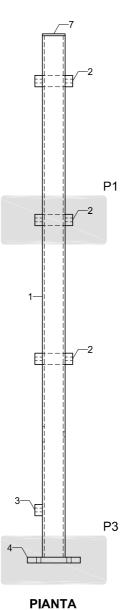


PIANTA

TAV. 05

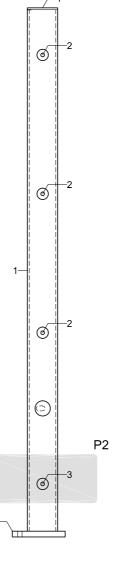


VISTA FRONTALE scala 1:10

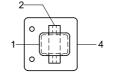


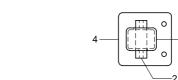
scala 1:10

VISTA LATERALE SX scala 1:10



PIANTA scala 1:10





2-

©

(0)

(<u>e</u>)

PIANTA

scala 1:10

VISTA LATERALE DX

scala 1:10

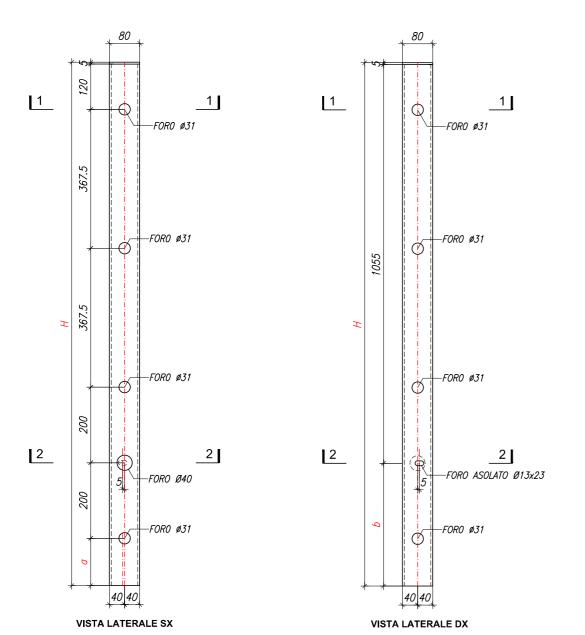
BALAUSTRA BL.MA

MONTANTE T1-T20

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

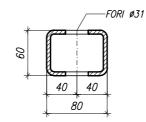


scala 1:10



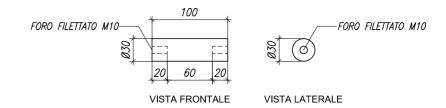
SEZIONE 1-1

scala 1:5



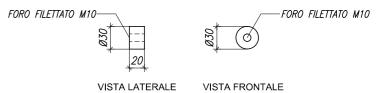
PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5



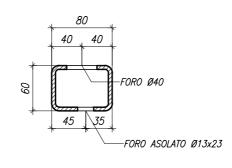
PARTICOLARE TONDO (3)

scala 1:5



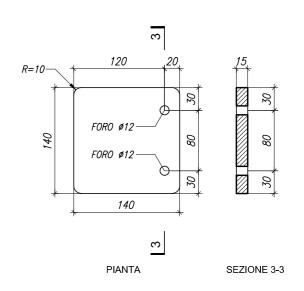
SEZIONE 2-2

scala 1:5



PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (4)

scala 1:5

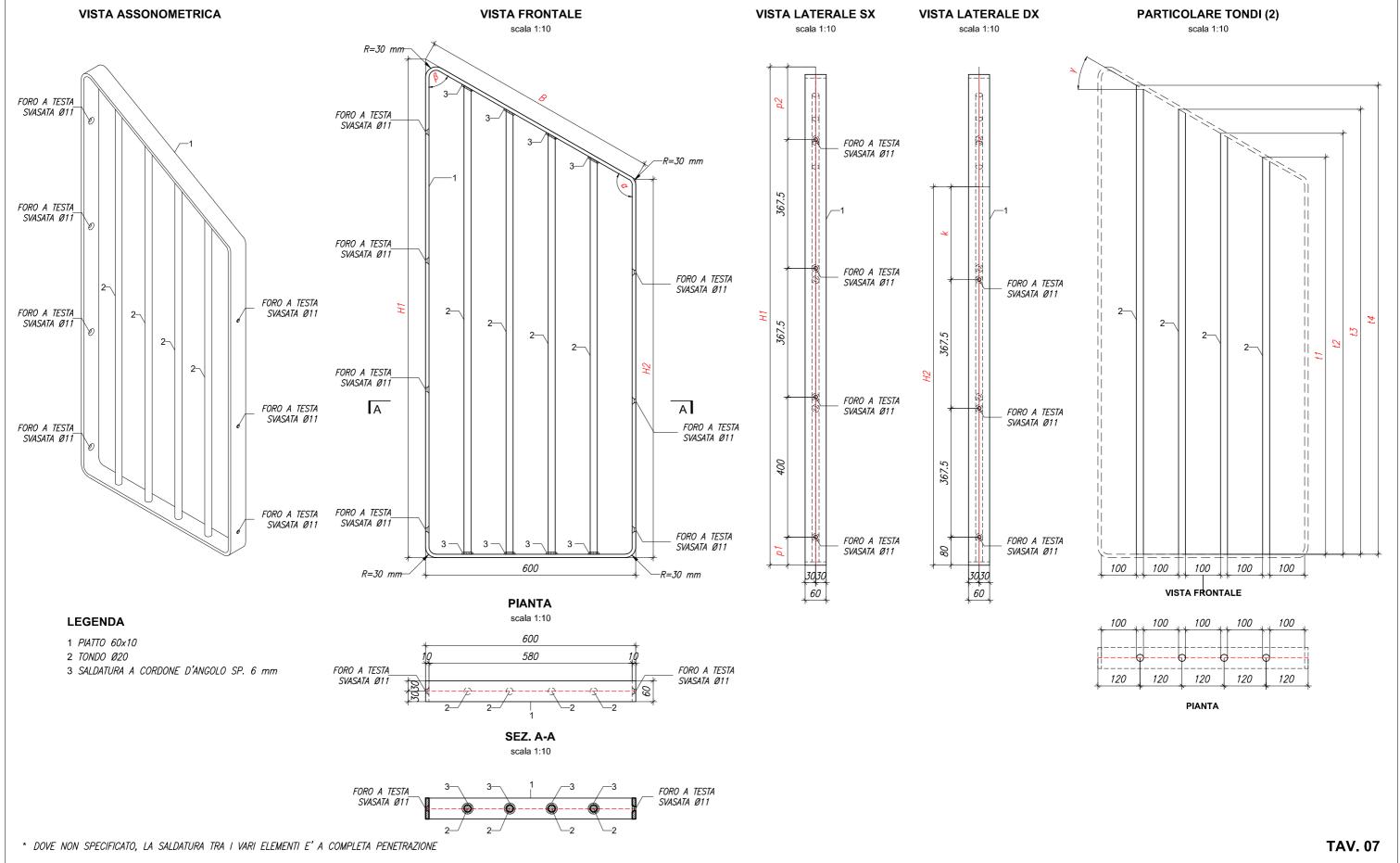


	T1	T2	T3	T4	T5	Т6	T7	Т8	Т9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16	T17	T18	T19	T20
H (mm)	1385	1395	1400	1405	1410	1415	1420	1425	1430	1435	1441	1447	1457	1457	1463	1468	1473	1479	1485	1485
a (mm)	125	135	140	145	150	155	160	165	170	175	181	187	192	197	203	208	213	219	225	225
b (mm)	325	335	340	345	350	355	360	365	370	375	381	387	392	397	403	408	413	419	425	425

^{*} DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

PANNELLO T1-T20

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



BALAUSTRA BL.MA

DIMENSIONI PANNELLO T1-T20

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

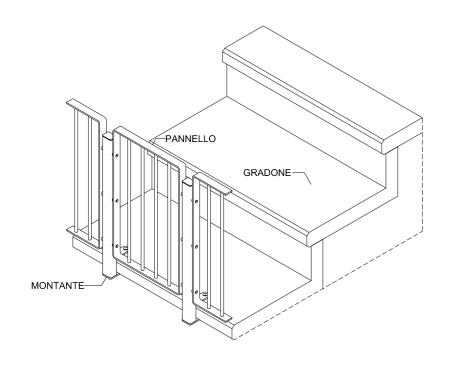
	H1 (mm)	H2 (mm)	B (mm)	k (mm)	p1 (mm)	p2 (mm)	t1 (mm)	t2 (mm)	t3 (mm)	t4 (mm)	α (°)	β (°)	γ (°)
Т1	1429	1087	691	271	80	214	1138	1207	1276	1344	60	120	30
T2	1438	1087	695	272	90	213	1141	1211	1281	1351	60	120	30
ТЗ	1443	1088	698	272	95	213	1142	1213	1284	1355	59	121	31
T4	1448	1088	700	273	100	213	1143	1215	1287	1359	59	121	31
T5	1453	1089	702	274	105	213	1144	1217	1289	1362	59	121	31
Т6	1458	1089	704	274	110	213	1145	1218	1292	1366	58	122	32
Т7	1462	1090	706	275	115	213	1149	1223	1298	1372	58	122	32
Т8	1467	1090	709	275	120	212	1147	1223	1299	1376	58	122	32
Т9	1472	1091	711	276	125	212	1152	1228	1304	1381	58	122	32
T10	1477	1092	713	276	130	212	1153	1230	1307	1385	57	123	33
T11	1483	1092	716	277	136	212	1155	1233	1311	1389	57	123	33
T12	1489	1093	719	278	142	212	1157	1236	1315	1394	57	123	33
T13	1494	1093	721	278	147	212	1158	1238	1318	1398	56	124	34
T14	1499	1094	724	279	152	212	1160	1240	1321	1402	56	124	34
T15	1504	1095	727	280	158	211	1161	1243	1355	1407	56	124	34
T16	1509	1095	729	280	163	211	1163	1246	1328	1411	55	125	35
T17	1514	1096	731	281	168	211	1160	1245	1329	1414	55	125	35
T18	1520	1096	734	281	174	211	1166	1251	1335	1420	55	125	35
T19	1526	1097	737	282	180	211	1168	1253	1339	1425	54	126	36
T20	1526	1097	737	282	180	211	1168	1253	1339	1425	54	126	36

BALAUSTRA BL.MB

VISTA GENERALE E NODI DI COLLEGAMENTO

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

VISTA ASSONOMETRICA



TIPOLOGIE BALAUSTRE BL.MB

BALAUSTRA	INTERASSE
BL.MB.T1	744 mm
BL.MB.T2	770 mm

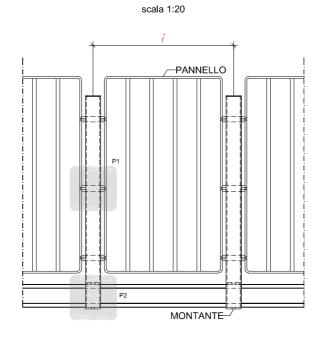
MATERIALI

ELEMENTO	MATERIALE
MONTANTE, PANNELLO	ACCIAIO S275
SALDATURE	NORMA UNI ISO 15614-1
ZINCATURE	NORMA UNI ISO 1461
BULLONERIA	CLASSE 8.8

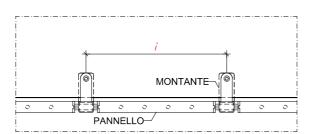
LEGENDA

1 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm 2 VITE A TESTA SVASATA M16 L=165 MM IN FORO Ø17 CON DADO + RONDELLA DI MISURAZIONE

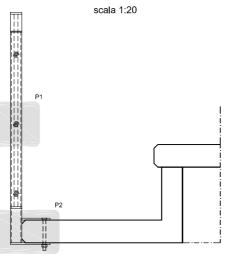
VISTA FRONTALE



PIANTA scala 1:20



VISTA LATERALE





PANNELLO

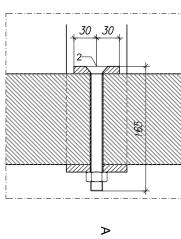
VISTA LATERALE

PARTICOLARE 2 scala 1:5

120

Ф

SEZIONE A-A



 \triangleright

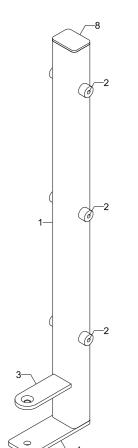
≥ SEZIONE B-B

BALAUSTRA BL.MB

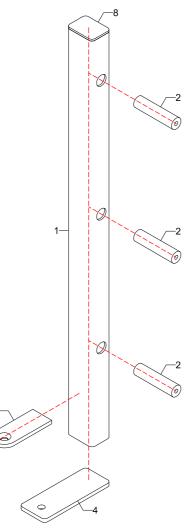
MONTANTE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

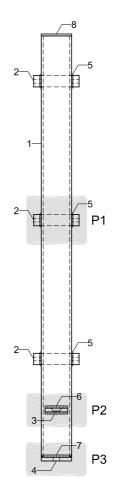
VISTA ASSONOMETRICA



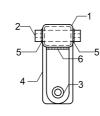
VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO



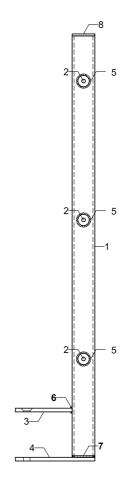
VISTA POSTERIORE scala 1:10



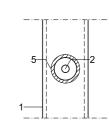
PIANTA scala 1:10



VISTA LATERALE scala 1:10







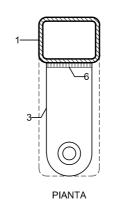
VISTA LATERALE

PARTICOLARE 2

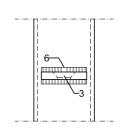
PARTICOLARE 1

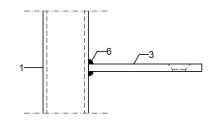
scala 1:5

scala 1:5



PIANTA

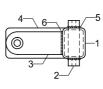




VISTA POSTERIORE

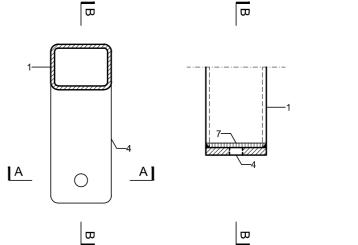
VISTA LATERALE

PIANTA scala 1:10

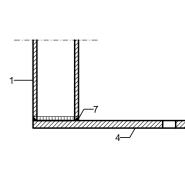


PARTICOLARE 3

scala 1:5



SEZ A-A



 \triangleright

SEZ B-B

LEGENDA

- 1 *TUBO 80x60x5*
- 2 TONDO Ø30 L=120 mm
- 3 PIASTRA 150X60X10
- 4 PIASTRA 210x80x10
- 5 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP.4 mm
- 6 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP.6 mm
- 7 SALDATURA A COMPLETA PENETRAZIONE
- 8 TAPPO 80x60x5 SALDATO

BALAUSTRA BL.MB

MONTANTE

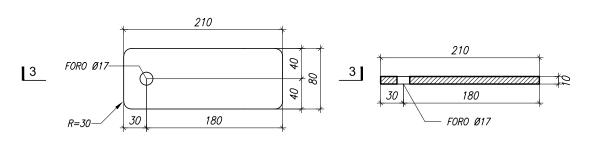
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

PARTICOLARE TUBO (1) SEZIONE 1-1 scala 1:10 scala 1:5 60 -FORI Ø31 80 120 -FORO Ø31 1 11 30 30 60 368 **PARTICOLARE TONDO (2)** scala 1:5 120 FORO Ø31 FORO FILETTATO M10-FORO FILETTATO M10 1120 Q 20 80 20 368 VISTA LATERALE VISTA FRONTALE -FORO ø31 **PARTICOLARE PIASTRA (3)** scala 1:5 260 150 150 FORO A TESTA SVASATA Ø17 30 2 2 30,30 (\bigcirc) 9 30 30 120 VISTA LATERALE 120 FORO A TESTA SVASATA Ø17

PARTICOLARE PIASTRA (4)

PIANTA

scala 1:5



PIANTA SEZ 3-3

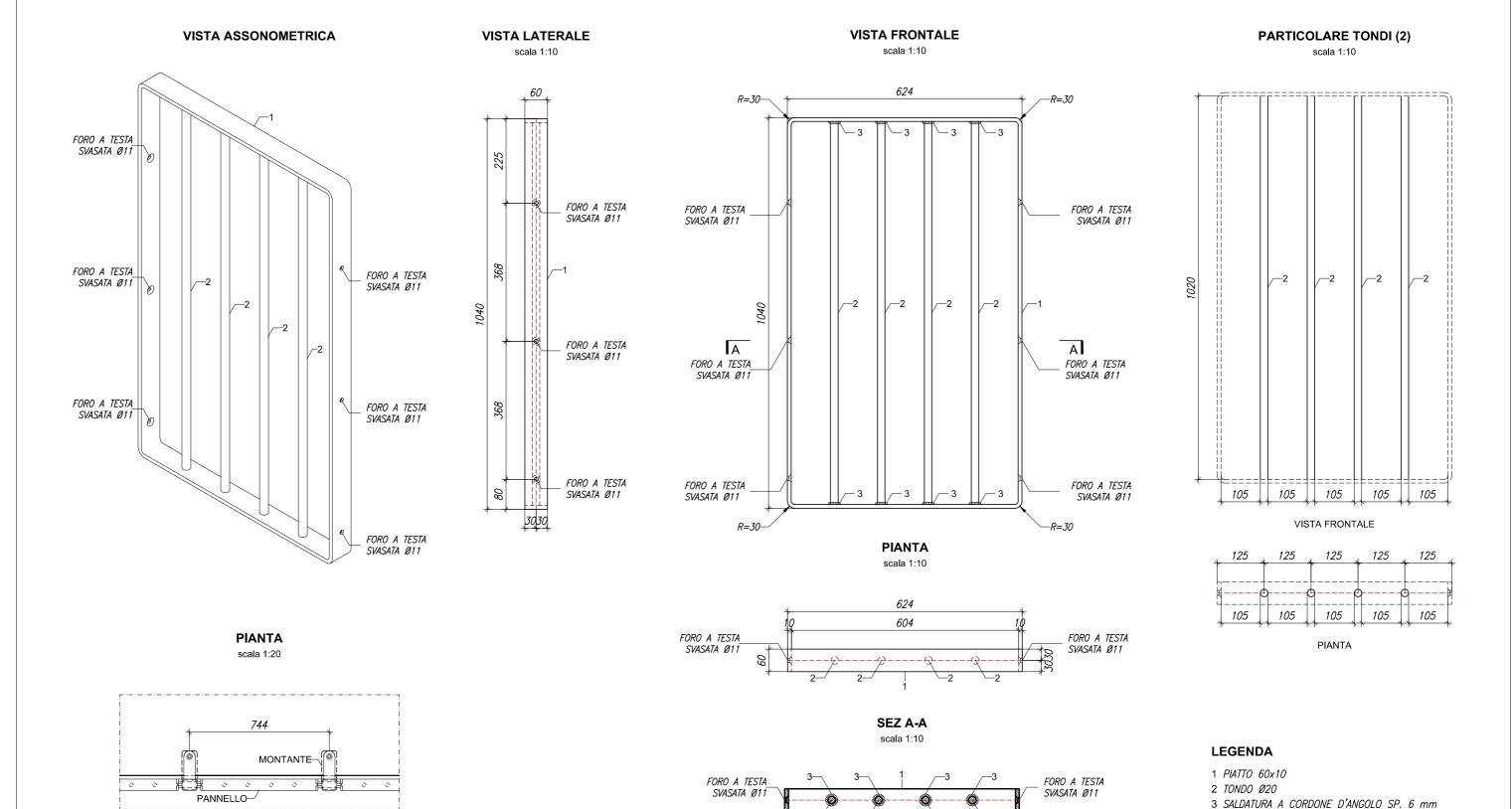
* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

TAV. 11

SEZ 2-2

PANNELLO T1

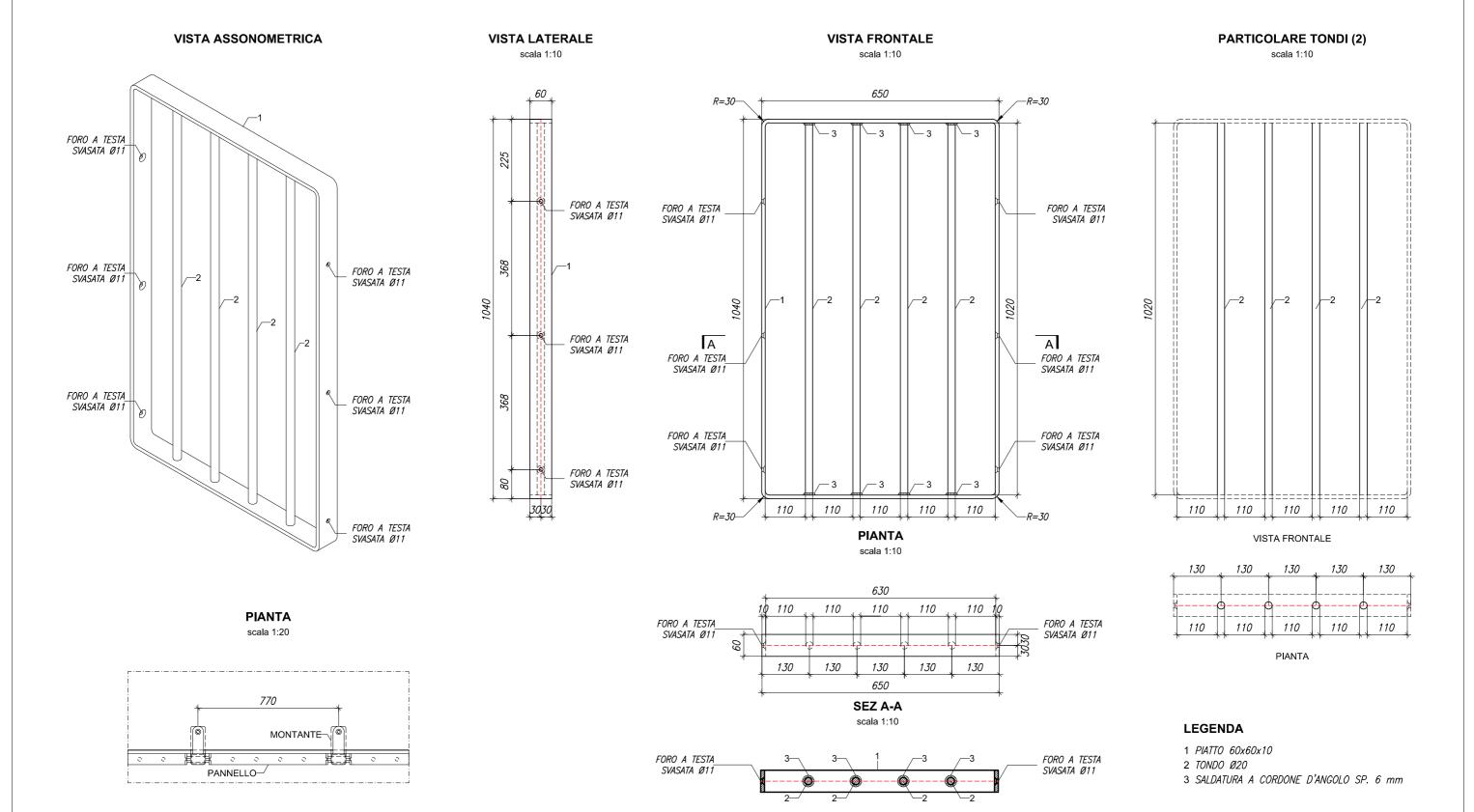
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE
PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE
DEGLI ELEMENTI



* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

PANNELLO T2

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



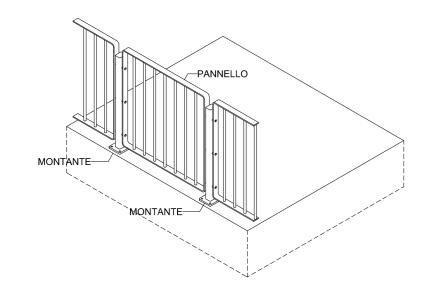
* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.MC

VISTA GENERALE E NODI DI COLLEGAMENTO

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

VISTA ASSONOMETRICA



VISTA LATERALE

scala 1:20

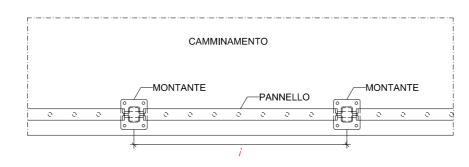
CAMMINAMENTO

-MONTANTE

MATERIALI

ELEMENTO	MATERIALE
MONTANTE, PANNELLO	ACCIAIO S275
SALDATURE	NORMA UNI ISO 15614-1
ZINCATURE	NORMA UNI ISO 1461
BULLONERIA	CLASSE 8.8
ANCORAGGI	BARRE FILETTATE TIPO HILTI HIT-V-F 8.8 M12 RESINA EPOSSIDICA TIPO HILTI HIT-RE 500 V3

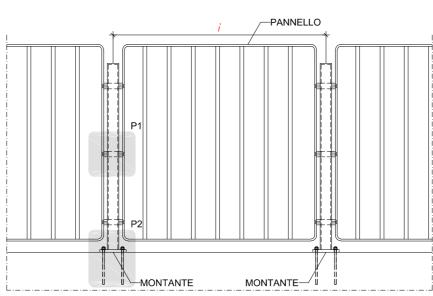
PIANTA



scala 1:20

VISTA FRONTALE





LEGENDA

- 1 BARRA FILETTATA M12 L=200 mm IN FORO Ø14 L=168 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 2 RESINA EPOSSIDICA TIPO "HILTI HIT-RE 500 V3"
- 3 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm

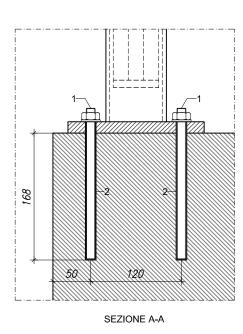
PARTICOLARE 1

scala 1:5

PARTICOLARE 2 scala 1:5

PIANTA Scal

SEZIONE A-A



VISTA LATERALE SX

TAV. 14

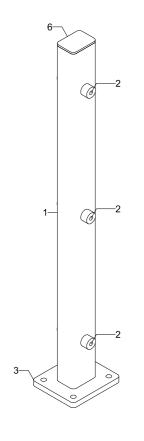
SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

PANNELLO-

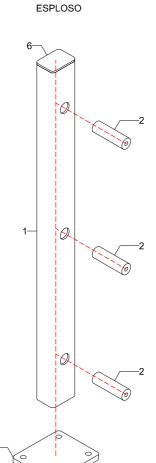
MONTANTE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

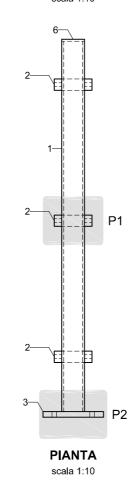
VISTA ASSONOMETRICA



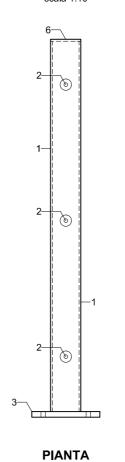
VISTA ASSONOMETRICA



VISTA FRONTALE scala 1:10



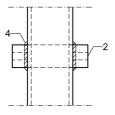
VISTA LATERALE scala 1:10

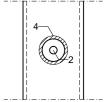


scala 1:10

scala 1:5

PARTICOLARE 1



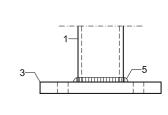


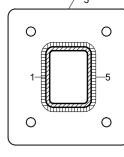
VISTA FRONTALE

VISTA LATERALE

PARTICOLARE 2

scala 1:5





VISTA FRONTALE

PIANTA

LEGENDA

- 1 TUBO 80x60x5 L=980 mm
- 2 TONDO Ø30 L=100 mm
- 3 PIASTRA DI BASE 180x160x15
- 4 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 4 mm
- 5 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm
- 6 TAPPO 80x60x5 SALDATO

BALAUSTRA BL.MC

MONTANTE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

PARTICOLARE TUBO (1)

scala 1:10

360

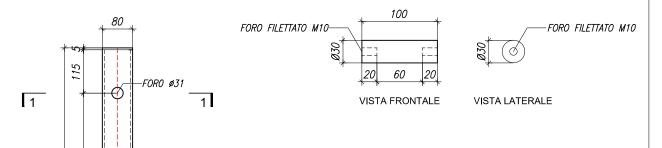
360

145

985

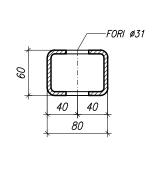
PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5



SEZIONE 1-1

scala 1:5



VISTA LATERALE

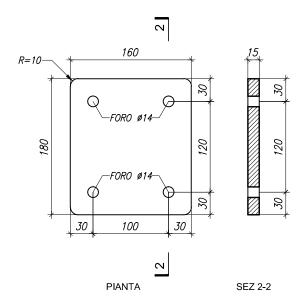
40 40

-FORO Ø31

-FORO Ø31

PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (3)

scala 1:5



* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.MC

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE **PANNELLO T1-T3** DEGLI ELEMENTI **VISTA ASSONOMETRICA VISTA FRONTALE VISTA LATERALE** scala 1:10 scala 1:10 R=30-FORO A TESTA **—** 3 SVASATA Ø11 FORO A TESTA SVASATA Ø11 360 FORO A TESTA SVASATA Ø11 -2 --2 FORO A TESTA SVASATA Ø11 Α FORO A TESTA SVASATA Ø11 FORO A TESTA_ SVASATA Ø11 FORO A TESTA SVASATA Ø11 FORO A TESTA 360 SVASATA Ø11 FORO A TESTA FORO A TESTA FORO A TESTA SVASATA Ø11 SVASATA Ø11 SVASATA Ø11 **—** 3 FORO A TESTA SVASATA Ø11 3030 R=30-**PIANTA PIANTA** scala 1:20 scala 1:10 **LEGENDA** 1 PIATTO 60x10 2 TONDO Ø20 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm -MONTANTE -MONTANTE FORO A TESTA_ SVASATA Ø11 FORO A TESTA SVASATA Ø11 —PANNELLO SEZ A-A scala 1:10 T1 1126 1026 108 1405 1006 T2 1135 1035 109 145 1015 FORO A TESTA FORO A TESTA SVASATA Ø11 SVASATA Ø11 Т3 104 124 848 T4 1250 106 1150 128 1130

TAV. 17

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.MD

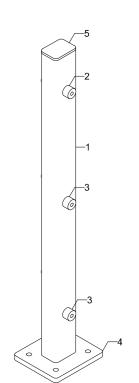
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE **VISTA GENERALE E NODI DI COLLEGAMENTO** DEGLI ELEMENTI -PANNELLO BL.ME T1 MATERIALI **VISTA FRONTALE VISTA ASSONOMETRICA** scala 1:20 ELEMENTO MATERIALE --PANNELLO BL.ME T1 MONTANTE, PANNELLO ACCIAIO S275 SALDATURE NORMA UNI ISO 15614-1 ZINCATURE NORMA UNI ISO 1461 MONTANTE BL.ME T1 -MONTANTE BL.ME T1 BULLONERIA CLASSE 8.8 BARRE FILETTATE TIPO HILTI HIT-V-F 8.8 M12 ANCORAGGI RESINA EPOSSIDICA TIPO HILTI HIT-RE 500 V3 -PANNELLO BL.MD T2 **LEGENDA** PANNELLO BL.MD T1 1 BARRA FILETTATA M12 L=200 mm IN FORO Ø14 L=168 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE -PANNELLO BL.MC T3 PANNELLO BL.MD T2 2 RESINA EPOSSIDICA TIPO "HILTI HIT-RE 500 V3" MONTANTE BL MD-MONTANTE BL. MD--PANNELLO BL.MD T1 **PARTICOLARE 1** PANNELLO BL.MC T3 scala 1:5 \triangleright MONTANTE BL.MD--MONTANTE BL.MD PIANTA scala 1:20 50 120 PANNELLO BL.ME T1-PANNELLO BL.MD T2-PANNELLO BL.MD T1-PANNELLO BL.MC T3 PIANTA SEZIONE A-A MONTANTE BL.ME T1 MONTANTE BL.MD--MONTANTE BL.MD **TAV. 18**

BALAUSTRA BL.MD

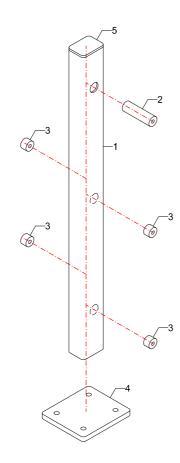
MONTANTE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

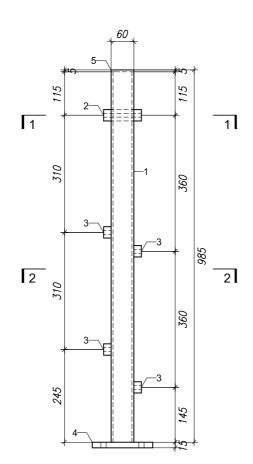
VISTA ASSONOMETRICA



VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO

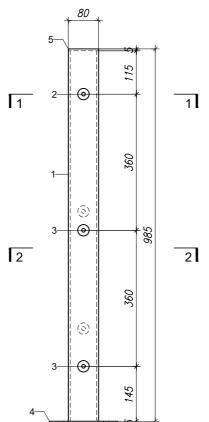


VISTA FRONTALE scala 1:10



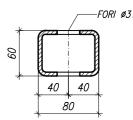
VISTA LATERALE





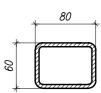
SEZIONE 1-1

scala 1:5



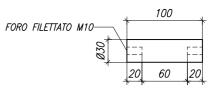
SEZIONE 2-2

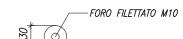
scala 1:5



PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5



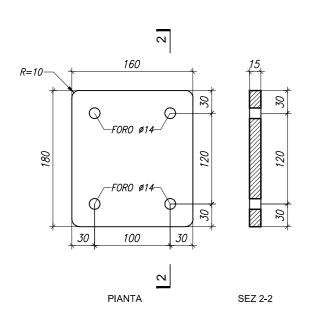


VISTA FRONTALE

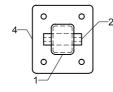
VISTA LATERALE

PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (4)

scala 1:5



PIANTA scala 1:10



PIANTA

scala 1:10

PARTICOLARE TONDO (3)

scala 1:5





VISTA FRONTALE

VISTA LATERALE

LEGENDA

- 1 TUBO 80x60x5 L=980 mm
- 2 TONDO Ø30 L=100 mm IN FORO Ø31
- 3 TONDO Ø30 L=20 mm
- 4 PIASTRA DI BASE 180x160x15
- 5 TAPPO 80x60x5 SALDATO

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

PANNELLO T1,T3

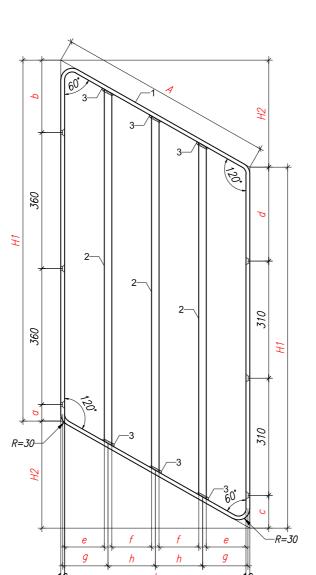
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

VISTA LATERALE SX

scala 1:10

VISTA FRONTALE

scala 1:10

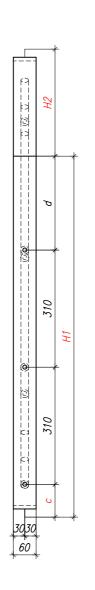


PIANTA

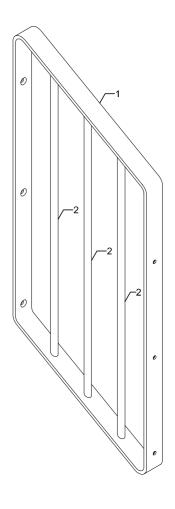
scala 1:10

VISTA LATERALE DX

scala 1:10



VISTA ASSONOMETRICA



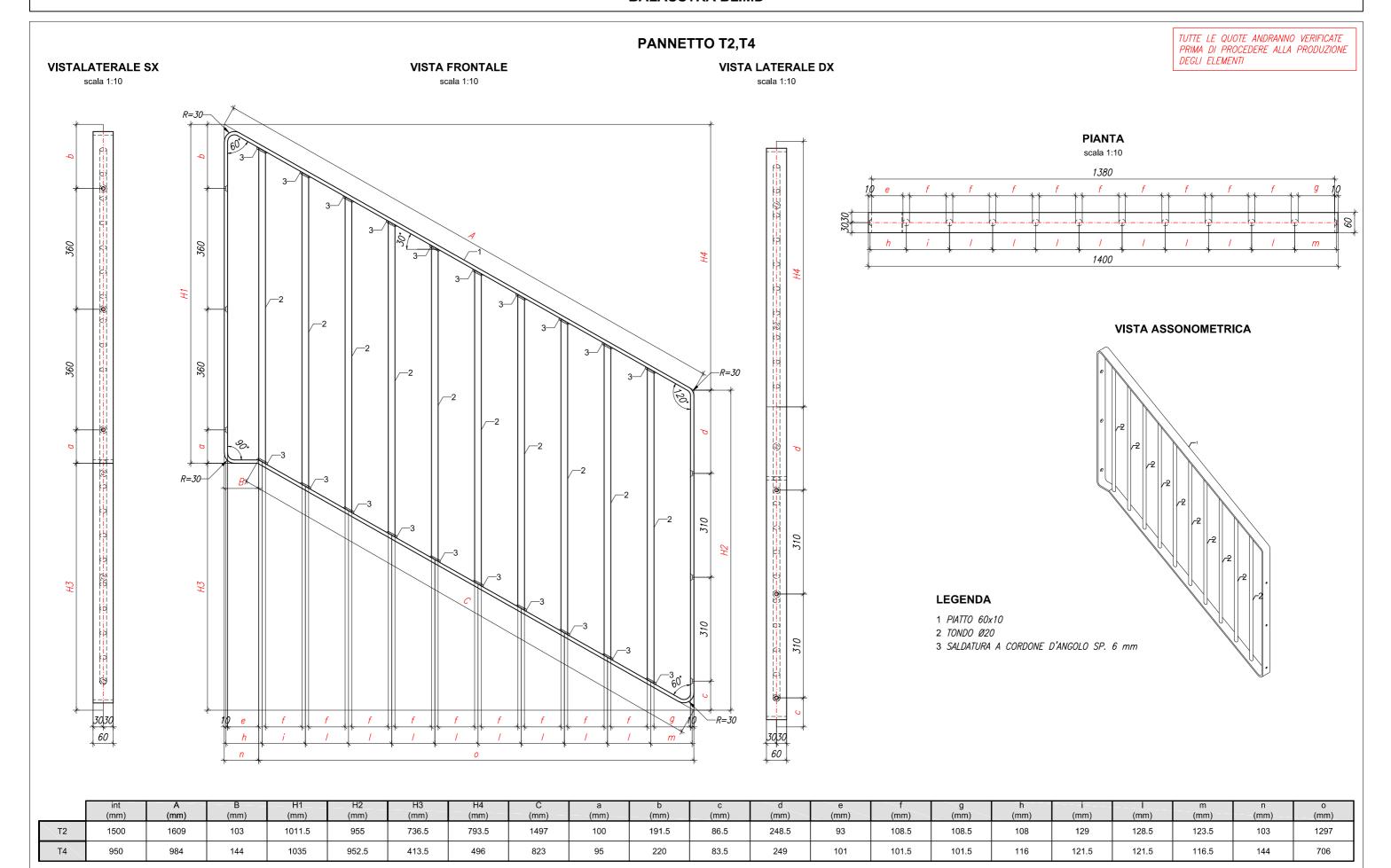
LEGENDA

- 1 PIATTO 60x10
- 2 TONDO Ø20
- 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm

		int (mm)	(mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)	i (mm)	(mm)
ſ	T1	900	574.5	574.5	955	283.5	43.5	191.5	86.5	248.5	105	105	125	125	480	500
ļ		900	574.5	574.5	955	203.5	43.5	191.5	00.5	246.5	105	105	125	125	400	500
	T3	900	926	926	926	466.5	41.5	191	83.5	249	95	94	115	114	780	800

^{*} DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.MD



^{*} DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

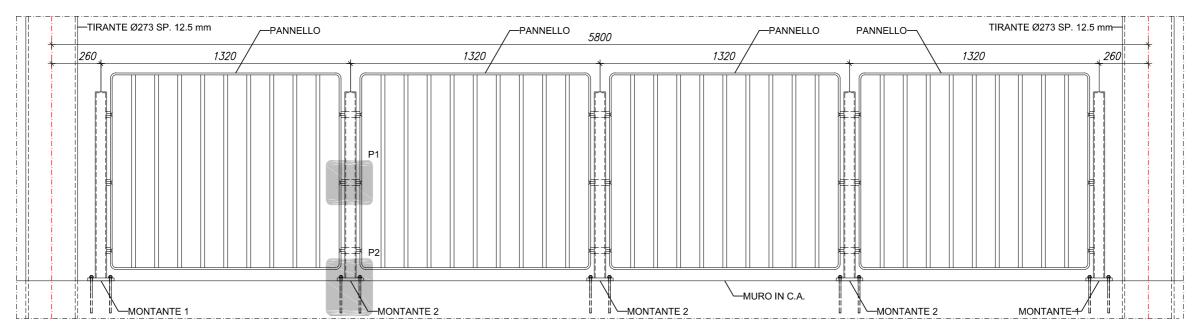
BALAUSTRA BL.ME

VISTA GENERALE

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

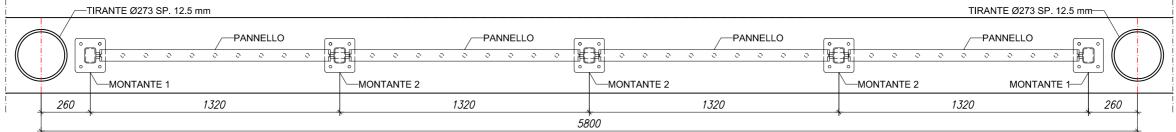
VISTA FRONTALE

scala 1:20



PIANTA

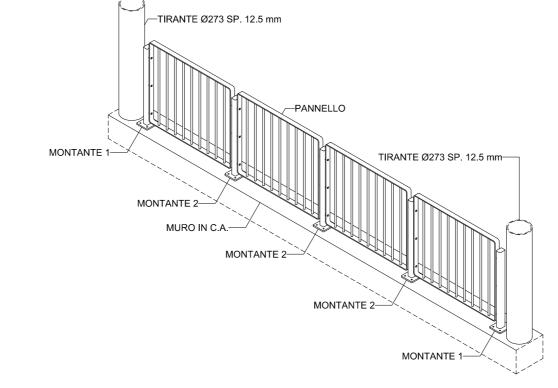
scala 1:20



VISTA ASSONOMETRICA

MATERIALI

ELEMENTO	MATERIALE
MONTANTE, PANNELLO	ACCIAIO S275
SALDATURE	NORMA UNI ISO 15614-1
ZINCATURE	NORMA UNI ISO 1461
BULLONERIA	CLASSE 8.8
ANCORAGGI	BARRE FILETTATE HILTI HIT-V-F 8.8 M10 RESINA EPOSSIDICA HILTI HIT-RE 500 V3



BALAUSTRA BL.ME

NODI DI COLLEGAMENTO

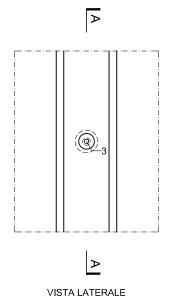
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

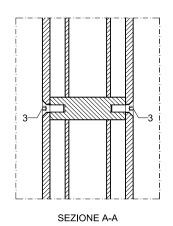
LEGENDA

- 1 BARRA FILETTATA M12 L=200 mm IN FORO Ø14 L=168 mm CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
- 2 RESINA EPOSSIDICA TIPO "HILTI HIT-RE 500 V3"
- 3 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm

PARTICOLARE 1

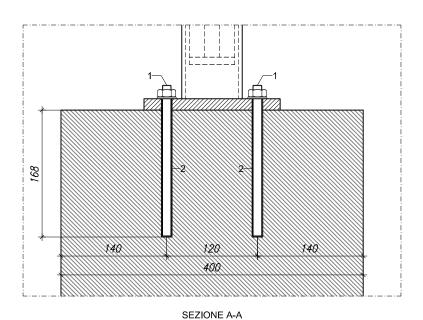
scala 1:5

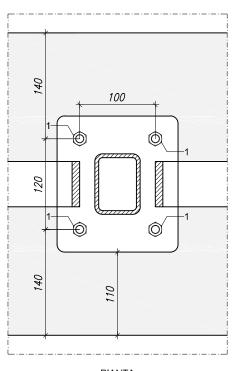




PARTICOLARE 2

scala 1:5



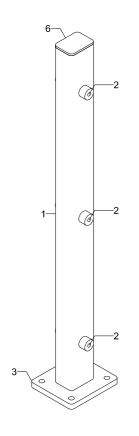


PIANTA ➤

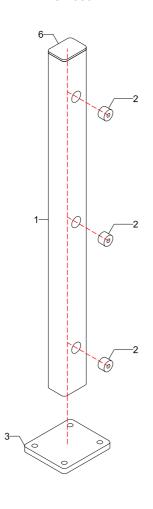
MONTANTE 1

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

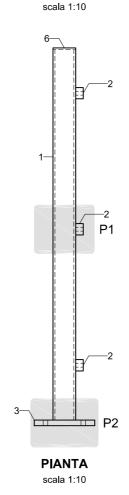
VISTA ASSONOMETRICA



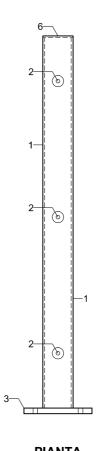
VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO



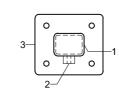
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE scala 1:10

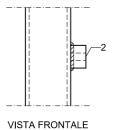


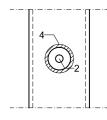
PIANTA scala 1:10



PARTICOLARE 1

scala 1:5

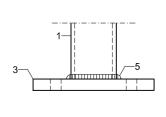


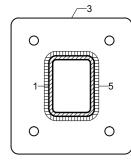


VISTA LATERALE

PARTICOLARE 2

scala 1:5





VISTA FRONTALE

PIANTA

LEGENDA

- 1 TUBO 80x60x5
- 2 TONDO Ø30 L=20 mm
- 3 PIASTRA DI BASE 180x160x15
- 4 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 4 mm 5 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm
- 6 TAPPO 80x60x5 SALDATO

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.ME

MONTANTE 1

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

PARTICOLARE TUBO (1)

scala 1:10

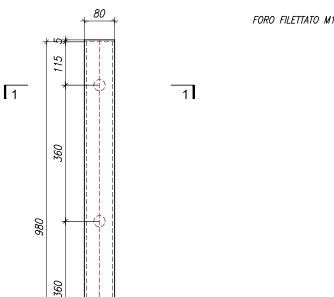
145

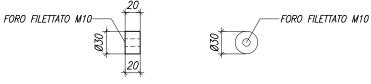
VISTA LATERALE

PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5

VISTA FRONTALE

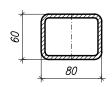




VISTA LATERALE

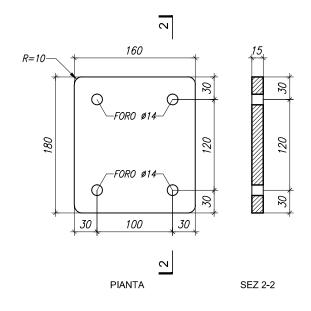
SEZIONE 1-1

scala 1:5



PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (3)

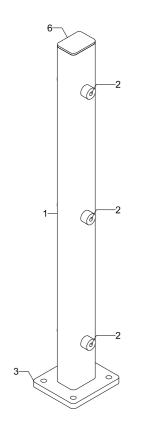
scala 1:5



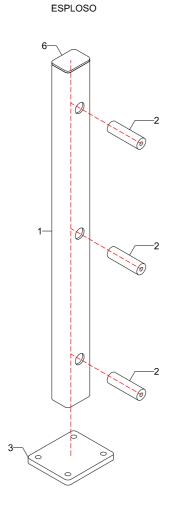
MONTANTE 2

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

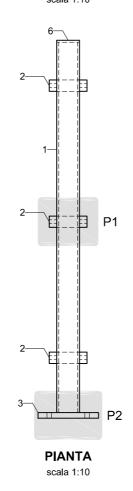
VISTA ASSONOMETRICA

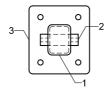


VISTA ASSONOMETRICA



VISTA FRONTALE scala 1:10

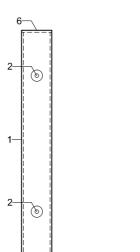




VISTA LATERALE scala 1:10

PIANTA

scala 1:10





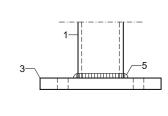
4_02

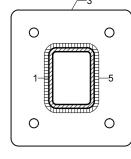
VISTA LATERALE

PARTICOLARE 2 scala 1:5

PARTICOLARE 1

scala 1:5





VISTA FRONTALE

PIANTA

LEGENDA

- 1 TUBO 80x60x5
- 2 TONDO Ø30 L=100 mm
- 3 PIASTRA DI BASE 180x160x15
- 4 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 4 mm
- 5 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm
- 6 TAPPO 80x60x5 SALDATO

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

BALAUSTRA BL.ME

MONTANTE 2

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

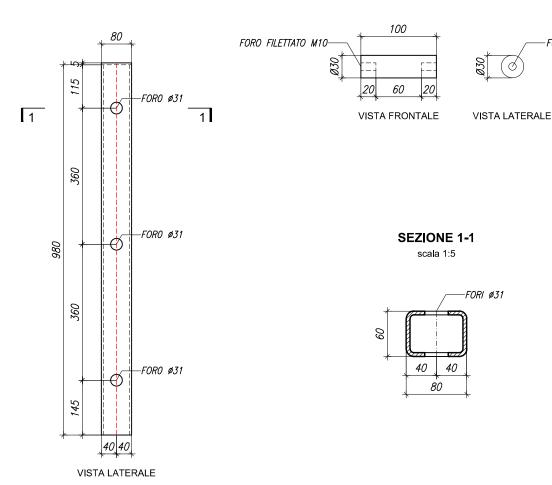
FORO FILETTATO M10

PARTICOLARE TUBO (1)

scala 1:10

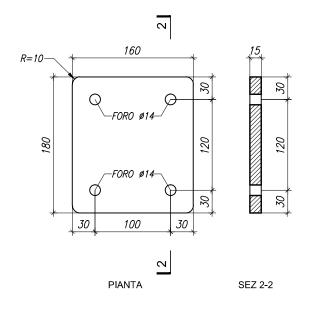
PARTICOLARE TONDO (2)

scala 1:5

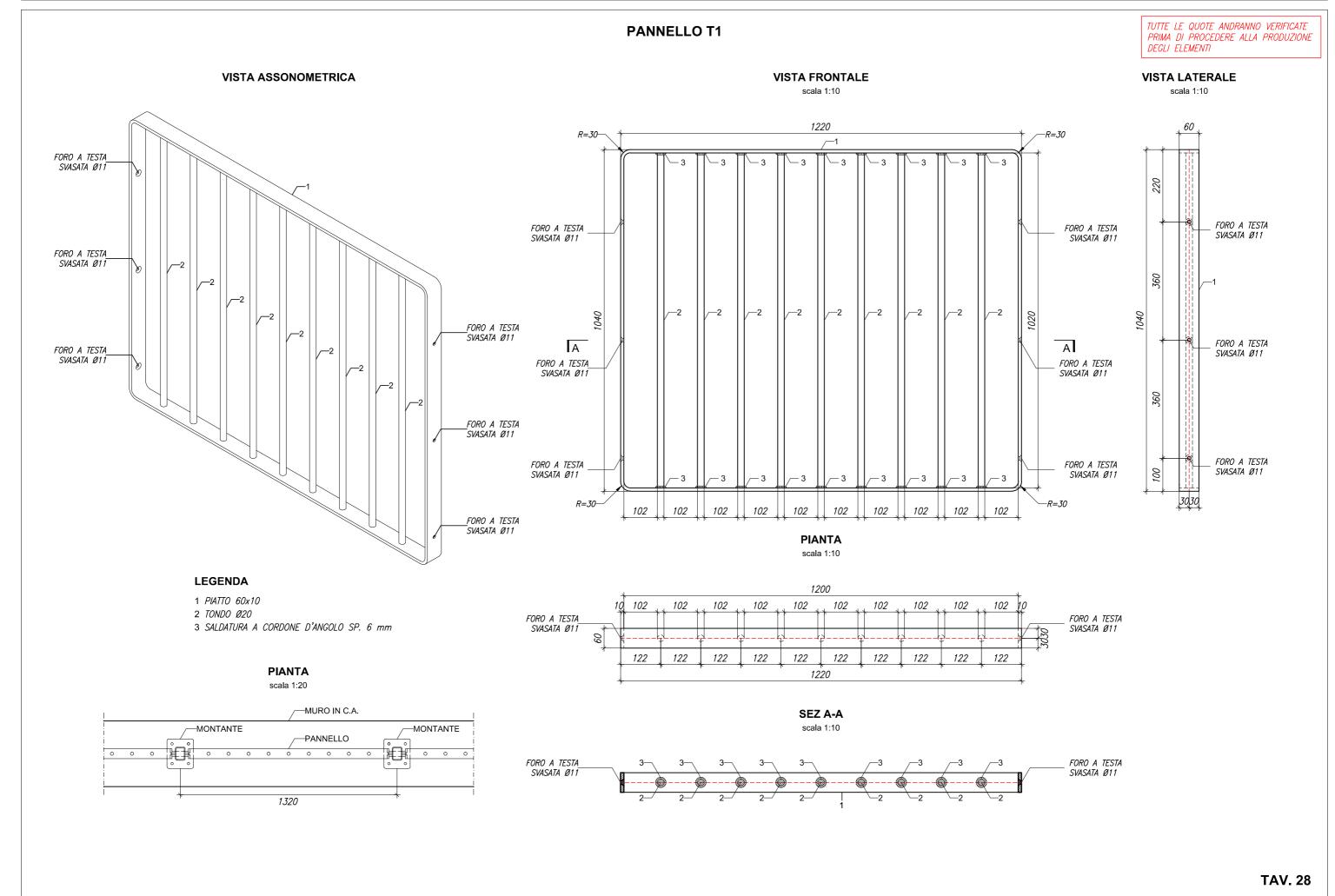


PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (3)

scala 1:5



BALAUSTRA BL.ME



VISTA GENERALE E NODI DI COLLEGAMENTO

PANNELLO T1-PANNELLO T2-MONTANTE T2 MONTANTE T2 MONTANTE T2 MONTANTE T2 PANNELLO T1 PANNELLO T1 7 PANNELLO T1

VISTA ASSONOMETRICA
ANTERIORE

VISTA ASSONOMETRICA
POSTERIORE

PANNELLO T1-PANNELLO T2-└─MONTANTE T1 └─MONTANTE T2 └─MONTANTE T2 └─MONTANTE T2 └─MONTANTE T2 PANNELLO T1 PANNELLO T1 7 PANNELLO T1

MATERIALI

ANCORAGG!	BULLONERIA	ZINCATURE	SALDATURE	MONTANTE, PANNELLO	ELEMENTO
הואס אונה אנכ 12x75/3	CLASSE 8.8	NORMA UNI ISO 1461	NORMA UNI ISO 15614-1	ACCIAIO S275	MATERIALE

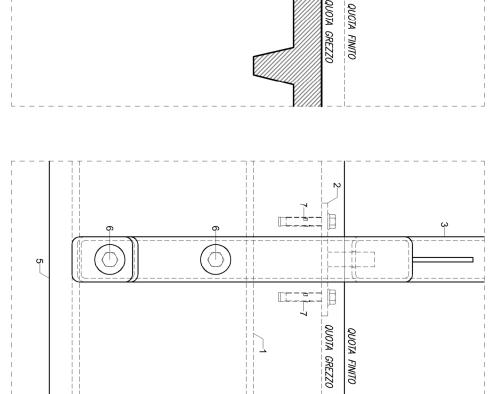
LEGENDA

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

1 TRAVE IPE 240 2 PIATTO DI ANCORAGGIO 3 MONTANTE 4 TONDO Ø40 L=56.9 mm 5 PIATTO 3740x390x10 6 BULLONE M12 CLASSE 8.8 7 ANCORANTE TIPO HILTI HLC 12x75/3

PARTICOLARE 1 scala 1:5

Α



PANNELLO T2-

PANNELLO T1

830

830

830

PANNELLO T1 830

PANNELLO T1

PANNELLO T1

MONTANTE T2-

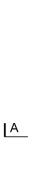
MONTANTE T2-

PIANTA scala 1:50

MONTANTE T2

-MONTANTE T2

MONTANTE T1



VISTA POSTERIORE

SEZIONE A-A

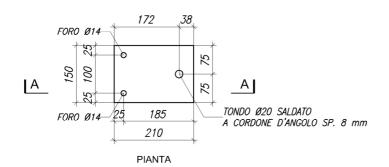
BALAUSTRA BL.MF

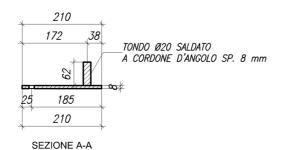
PARTICOLARE 1

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

PIATTO DI ANCORAGGIO (2)

scala 1:5



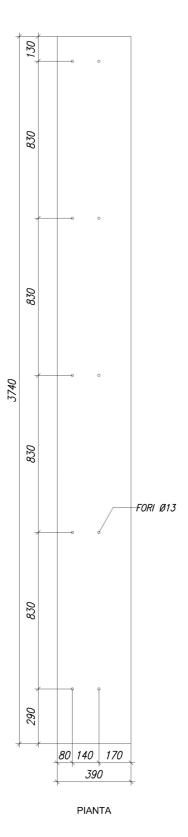


TONDO (4)

scala 1:5







TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

VISTA ASSONOMETRICA FORO FILETTATO M10-9 VISTA FRONTALE PARTICOLARE TONDO (2) 20 VISTA LATERALE Ø30_. VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO 2 FORO FILETTATO M10 2 FORO Ø13 FORO Ø13 180 150 360 360 115 VISTA POSTERIORE scala 1:10 1 | 3030 1 TUBO 80x60x5 2 TONDO Ø30 L=20 mm 3 TAPPO 80x60x5 SALDATO 4 TAPPO INFERIORE SALDATO 5 PIATTO DI IRRIGIDIMENTO 80x80x6 **LEGENDA** -FORO Ø40 FORO Ø40 103 905 260 2 FORO 041 103 260 905 2 5. 160 FORO Ø21-SEZIONE 1-1 scala 1:10 FORO Ø13 120 FORO Ø13 80 40 40 40 140 180 150 360 360 115 43 2 <u>_</u> PIANTA PARTICOLARE TAPPO INFERIORE (4) scala 1:5 3 5 30 30 60 SEZIONE 2-2 scala 1:5 PIANTA scala 1:5 80 l _ Ŋ SEZIONE 1-1 113 56.5 56.5 ·\$t FORO **ø**40

Tel. +39 0736 887103

SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

VISTA ASSONOMETRICA FORO FILETTATO M10-0 Ø30_. PARTICOLARE TONDO (2) VISTA FRONTALE 20 60 100 20 VISTA LATERALE 030 VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO FORO FILETTATO M10 2 FORO 140 FORO Ø13 180 150 360 360 115 VISTA POSTERIORE scala 1:10 3030 1 TUBO 80x60x5 2 TONDO Ø30 L=100 mm IN FORO Ø31 3 TAPPO 80x60x5 SALDATO 4 TAPPO INFERIORE SALDATO LEGENDA -FORO Ø40 FORO Ø40 2 103 260 905 **MONTANTE T2** 2 2 140 180 150 360 360 115 SEZIONE 1-1 scala 1:10 40 40 40 0 FORO Ø13 FORO Ø13-0 0 80 120 -FORO Ø21 160 \si 2 -FORO Ø40 103 260 905 [-PIANTA PARTICOLARE TAPPO INFERIORE (4) scala 1:5 30 30 60 ωσ SEZIONE 2-2 scala 1:5 PIANTA scala 1:5 <u>[1</u> 1 80 _ FORI Ø31 TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI Ń SEZIONE 1-1 113 56.5 56.5 ·\$t FORO **ø4**0

SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

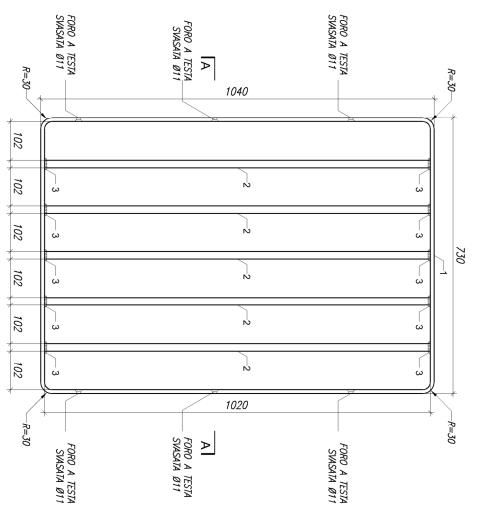
PANNELLO T1

VISTA ASSONOMETRICA



VISTA LATERALE scala 1:10

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



FORO A TESTA SVASATA Ø11

PIANTA scala 1:10



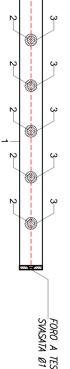
FORO A TESTA SVASATA Ø11

*‡*0

60

1 PATTO 60x10 2 TONDO Ø20 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm

LEGENDA

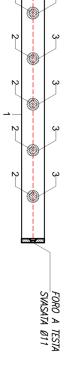


SEZ A-A

730

scala 1:10

FORO A TESTA SVASATA Ø11



1040 220 100 360 360 FORO A TESTA SVASATA Ø11 FORO A TESTA SVASATA Ø11

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

PANNELLO T2

VISTA ASSONOMETRICA

VISTA FRONTALE

VISTA LATERALE scala 1:10

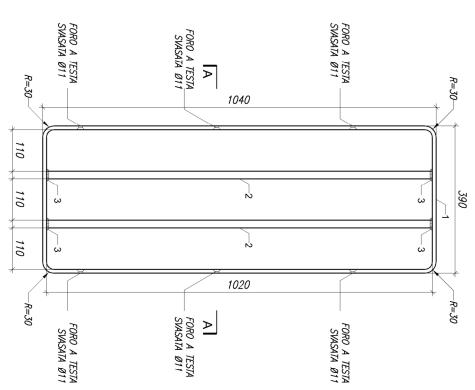
TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI





FORO A TESTA SVASATA Ø11

FORO A TESTA SVASATA Ø11



FORO A TESTA SWASATA Ø11

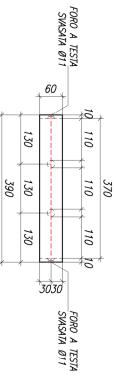
FORO A TESTA SVASATA Ø11

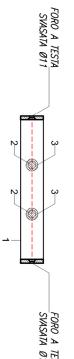
FORO A TESTA SVASATA Ø11

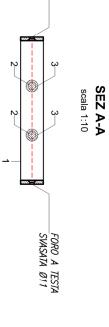
PIANTA scala 1:10

LEGENDA

1 PIATIO 60x10 2 TONDO Ø20 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm





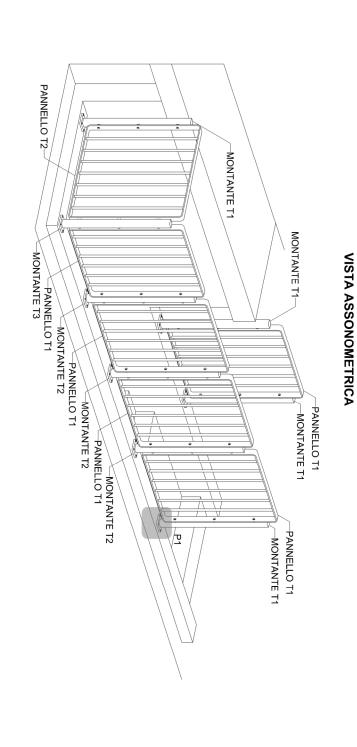


1040 220 100 360 360 FORO A TESTA SVASATA Ø11

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

VISTA GENERALE E NODI DI COLLEGAMENTO

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

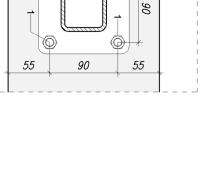


MATERIALI MONTANTE, PANNELLO ZINCATURE ELEMENTO BULLONERIA SALDATURE ANCORAGG! NORMA UNI ISO 15614-1 BARRE FILETTATE TIPO HILTI HIT-V-F 8.8 M10 RESINA EPOSSIDICA TIPO HILTI HIT-RE 500 V3 NORMA UNI ISO 1461 ACCIAIO S275 CLASSE 8.8 MATERIALE

LEGENDA

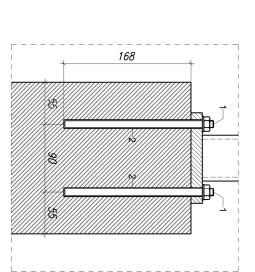
- 1 BARRA FILETTATA M10 L=200 mm IN FORO Ø12 L=168 mm
 CON DADO + RONDELLA DI REGOLAZIONE
 2 RESINA EPOSSIDICA TIPO "HILTI HIT-RE 500 V3"
 3 VITE DI SICUREZZA A TESTA SVASATA CAVA ESAGONALE M10 L=20 mm

MONTANTE T1-PANNELLO T2-MONTANTE T3-160 1060 PANNELLO T1 MONTANTE T2 1060 MONTANTE T1-PIANTA scala 1:50 MONTANTE T2 1060 PANNELLO T1 160 MONTANTE T2 1060 1060 PANNELLO T1 PANNELLO T1 -MONTANTE T1 -MONTANTE T1 1560 1560



A

PARTICOLARE 1



TAV. 35

PIANTA

Α

SEZIONE A-A

VISTA ASSONOMETRICA

VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO





VISTA FRONTALE
scala 1:10

VISTA LATERALE scala 1:10

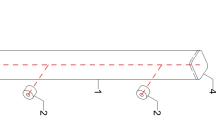
SEZIONE 1-1 scala 1:5

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

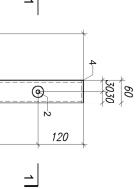


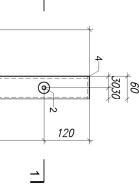


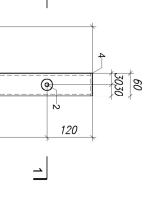


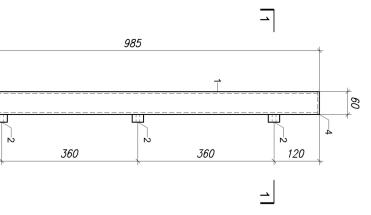


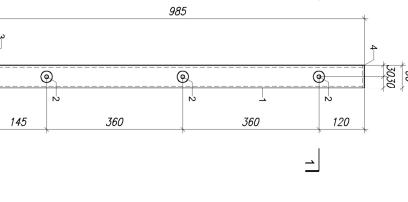
_ 3030 0 2 120

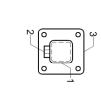












PIANTA scala 1:10

PIANTA scala 1:10

R=10-

120

15

2

PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (3)
scala 1:5

120

90

90

FORO Ø12

0

15

15

-FORO Ø12-

15

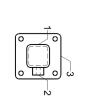
90

15 15

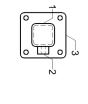
PIANTA

SEZ 2-2

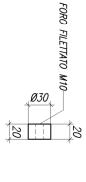
[2

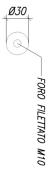


145



PARTICOLARE TONDO (2)





VISTA FRONTALE



SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE



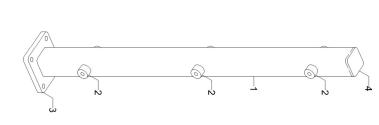
LEGENDA

1 TUBO 60x60x5 L=980 mm 2 TONDO Ø30 L=20 mm 3 PIASTRA DI BASE 120x120x15 4 TAPPO 60x60x5 SALDATO

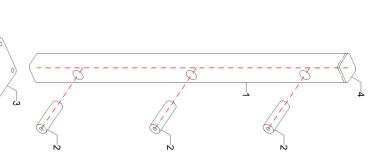
VISTA LATERALE

SEZIONE 1-1 scala 1:5

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO



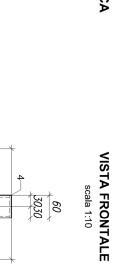
985

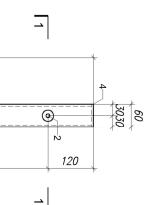
0

2

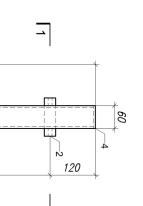
360

VISTA ASSONOMETRICA



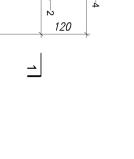


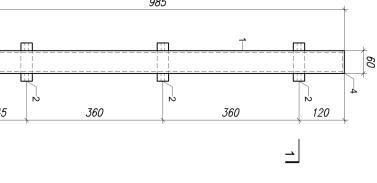


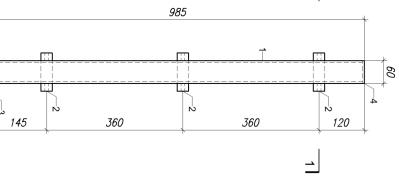


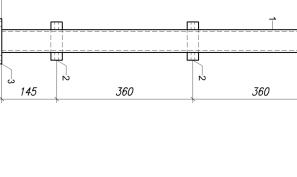




















R=10-

120

15

2

PARTICOLARE PIASTRA DI BASE (3)
scala 1:5

PIANTA scala 1:10

PIANTA scala 1:10

9

360

145

120

90

90

FORO Ø12

0

15

15

-FORO Ø12-

15

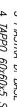
90

15 15

PIANTA

SEZ 2-2

[2



1 TUBO 60x60x5 L=980 mm 2 TONDO Ø30 L=100 mm 3 PIASTRA DI BASE 120x120x15 4 TAPPO 60x60x5 SALDATO

SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

VISTA ASSONOMETRICA VISTA ASSONOMETRICA ESPLOSO

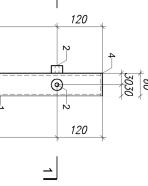
VISTA FRONTALE
scala 1:10

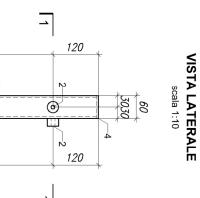
8

7 145 360 360 (A) <u>щ</u> (2 145 360 360

(a)

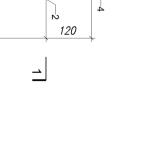
2





360

360



SEZIONE 1-1 scala 1:5

TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

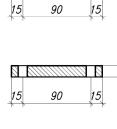


120

2

R=10-

15 15 90



120

FORO Ø12

0

φ

-FORO Ø12-

15

90

15

PIANTA

SEZ 2-2

[2



PIANTA scala 1:10

PIANTA scala 1:10

PARTICOLARE TONDO (2)

145

145

(A)

2

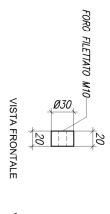
360

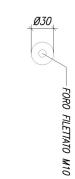
360



- LEGENDA

1 TUBO 60x60x5 L=980 mm 2 TONDO Ø30 L=20 mm 3 PIASTRA DI BASE 120x120x15 4 TAPPO 60x60x5 SALDATO

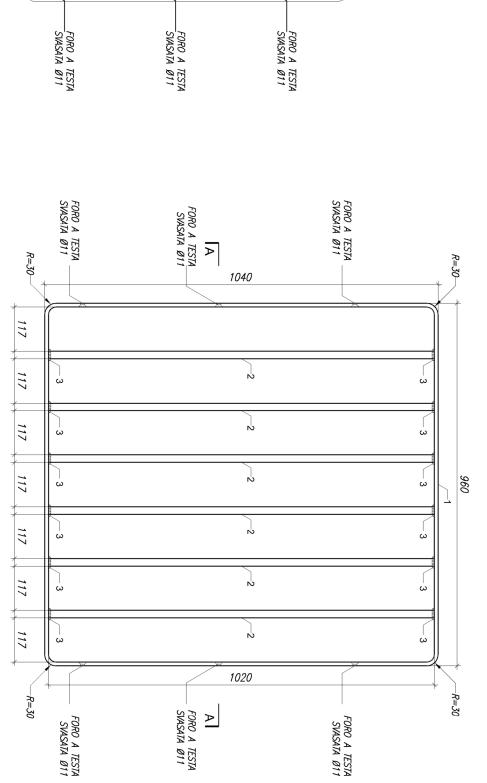




VISTA LATERALE

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

VISTA ASSONOMETRICA **PANNELLO T1** VISTA FRONTALE scala 1:10 3 960 30 VISTA LATERALE scala 1:10 TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI



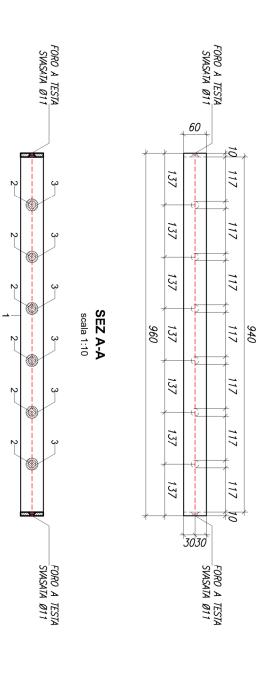
1040

360

220

FORO A TESTA SVASATA Ø11

FORO A TESTA SVASATA Ø11



PIANTA scala 1:10

100

FORO A TESTA SVASATA Ø11

360

LEGENDA

1 PATTO 60x10 2 TONDO Ø20 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE

SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

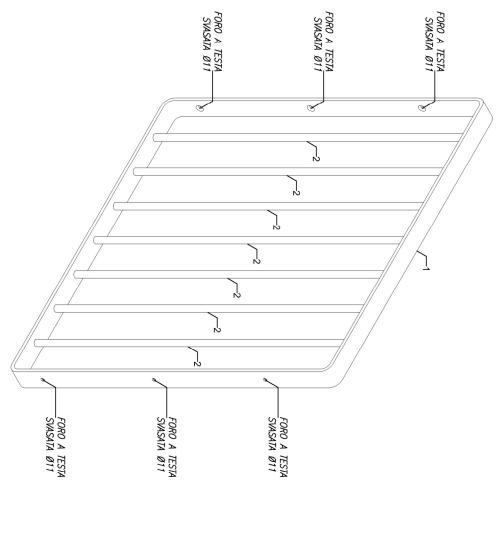
VISTA ASSONOMETRICA

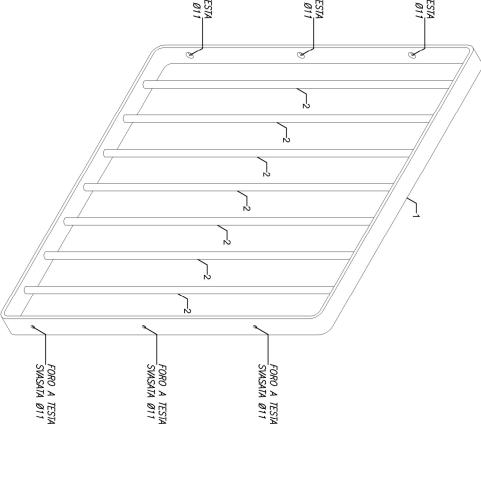
PANNELLO T2 TUTTE LE QUOTE ANDRANNO VERIFICATE PRIMA DI PROCEDERE ALLA PRODUZIONE DEGLI ELEMENTI

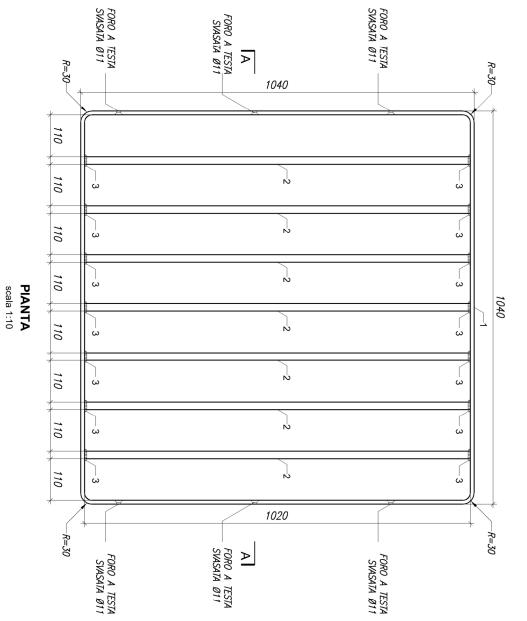
VISTA FRONTALE

scala 1:10

BALAUSTRA BL.MG





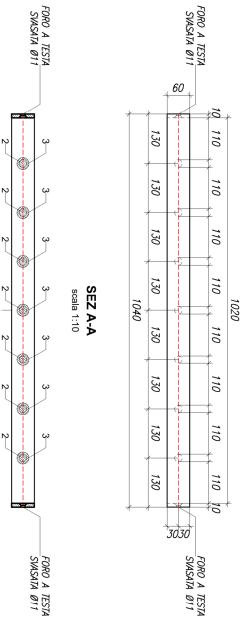


1040

360

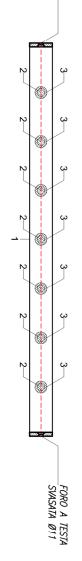
100

360



LEGENDA

1 PATTO 60x10 2 TONDO Ø20 3 SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO SP. 6 mm



VISTA LATERALE scala 1:10

220

TAV. 40

SPES ITALIA Engineering s.r.l. via Mazzini, 17 - 63073 Offida (AP) - www.spesitalia.eu - info@spesitalia.eu

* DOVE NON SPECIFICATO, LA SALDATURA TRA I VARI ELEMENTI E' A COMPLETA PENETRAZIONE