



ALL. A)

**ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE - art.14 D.lgs 14 marzo 2013, n.33**

|                      |                            |
|----------------------|----------------------------|
| <b>I</b>             |                            |
| <b>NOME</b><br>LAURA | <b>COGNOME</b><br>TROUTINI |

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente 2019 non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente \_\_\_\_\_ ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
(indicare con il segno + o -)

|   |                        |  |                       |               |
|---|------------------------|--|-----------------------|---------------|
| <b>II</b>                                   |                        |  |                       |               |
| <b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b> |                        |  |                       |               |
| +/-   | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
|   |                        |  |                       |               |
|   |                        |  |                       |               |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

|  |  |            |                          |
|--|--|------------|--------------------------|
| <b>III</b>                                       |  |            |                          |
| <b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b> |  |            |                          |
| +/-  | Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
|  |  |            |                          |
|  |  |            |                          |

|  |  |  |              |             |
|--|--|--|--------------|-------------|
| <b>IV</b>  |  |  |              |             |
| <b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b> |  |  |              |             |
| +/-  | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
|  |  |  |              |             |
|  |  |  |              |             |



| V   |   |                      |
|---|---|----------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ |   |                      |
| +/-   | Denominazione della società<br>(anche estera) | Natura dell'incarico |
|   |   |                      |
|   |   |                      |

| VI                     |                            |           |
|------------------------|----------------------------|-----------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE |                            |           |
| +/-                    | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|                        |                            |           |
|                        |                            |           |

| VII  |        |   |
|--|--------|---|
| ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI |        |   |
| Denominazione Ente                           | Carica | Compenso (a qualsiasi tipo corrisposto) |
|  |        |   |
|  |        |   |

| VIII  |          |                    |
|---|----------|--------------------|
| ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA |          |                    |
| Denominazione Ente  | Incarico | Compenso spettante |
|   |          |                    |
|   |          |                    |

Alla presente dichiarazione allego:

copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche, relativa all'anno 2019

Inoltre, ai fini dell'adempimento di cui alla Legge n. 441/1982

**DICHIARO**

che il coniuge non separato e/o il/i figlio/a ( figlio n. --- figlia n. ---), i genitori ( padre madre), nonni ( nonno n. --- nonna n.---), nipoti in linea retta n. ---- nipoti (figli dei figli), fratello/i n. ----, sorella/ e n. ---- che hanno presentato dichiarazione separata dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche:



**Comune di Ascoli Piceno**  
MEDAGLIA D'ORO AL VALOR-MILITARE PER ATTIVITÀ PARTIGIANA

*Segretario Generale*

**consentono** all'adempimento in parola e, pertanto, allego:

a) copia delle dichiarazioni dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno 2019 presentate da:

il coniuge non separato e/o il/i figlio/a ( figlio n. --- figlia n. ---), i genitori ( padre madre), nonni ( nonno n. --- nonna n.---), nipoti in linea retta n. ---- nipoti (figli dei figli), fratello/i n. ----, sorella/ e n. ---- ;

b) dichiarazione di variazione della situazione patrimoniale di:

il coniuge non separato e/o il/i figlio/a ( figlio n. --- figlia n. ---), i genitori ( padre madre), nonni ( nonno n. --- nonna n.---), nipoti in linea retta n. ---- nipoti (figli dei figli), fratello/i n. ----, sorella/ e n. ---- ;

**non consentono** all'adempimento in parola.

Dichiaro, altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 30.06.2003, n. 196 e s.m.e i., che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa, autorizzando la pubblicazione dei dati nel sito istituzionale del Comune di Ascoli Piceno ai sensi delle disposizioni vigenti.

Sul mio onore affermo che l'antescritta dichiarazione corrisponde al vero.

Data 16 DIC 2020

FIRMATO